



FALKENBERG

- mer enn maskiner!



Sammen sterke for fremtiden

125 år med utvikling og samarbeid

Siden starten i 1892 har Falkenberg vært gjennom ulike perioder med utfordringer – to verdenskriger, de harde 30-årene, jappetid og finanskrise for å nevne noen. Men det har også vært gode tider i lange perioder. Vi er stolte av å kunne feire 125 år i 2017!

Falkenberg har hatt langvarige samarbeid med mange av sine leverandører. Noen har forsvunnet og nye har kommet til. Etter krigen var det stor oppgang for norsk møbelindustri, og mange fabrikker ble prosjektert helt fra grunnen. Siden 80-tallet og begynnelsen av det nye århundret har det skjedd store endringer. Møbelindustrien i dag er på langt nær det den var.

Siden 90-tallet har trevareprodusentene blitt den største og viktigste kundegruppen. I tillegg har produsenter av innredninger blitt større og flere de siste 25 årene. Innen sagbruksindustrien har det også skjedd en konsolidering og gruppering. Det er fascinerende hvordan utviklingen går videre og gir stadig flere muligheter for forbedringer.

For norsk treindustri er en effektiv og rasjonell produksjon helt avgjørende. Dette gjelder uansett størrelse på bedriften. Nivået på automat-

isering blir gradvis høyere, men ennå er mye ugjort. Forholdet mellom arbeidskraft og maskiner er stadig mer i fokus. Samtidig er kravene til kompetanse viktigere enn noensinne.

Sammen med ingeniørfirmaet Evert Johansson leverte Falkenberg den første robotløsningen til kjøkkenprodusenten Norema i 1990. Den monterte 1000 overskap i løpet av ett skift. Sånn sett er ikke robotisering noe nytt, men løsningene som kan leveres i dag er gjerne enda mer avanserte.

De menneskelige ressursene i Falkenberg har i alle år vært avgjørende for vår eksistens. Vi har hatt mange trofaste og dyktige medarbeidere som har gjort stor innsats for firmaet. Ledelsen har bestått av personer med aktivt eierskap, noe som også har vært av betydning.

Godt samarbeid gir gode løsninger. Vi i Falkenberg vil takke våre kunder, leverandører og samarbeidspartnere. Dere er hjertelig velkomne til vår jubileumsutstilling 25.-28. oktober 2017!

Jann Bjørne
Daglig leder





125 years of development and cooperation

Since its inception in 1892 Falkenberg has been through various periods of challenges - two world wars, the hard 30s and the financial crisis to name a few. But there have also been good times for long periods. We are proud to celebrate 125 years in 2017!

Falkenberg has had long-term cooperation with many of its suppliers. Some have disappeared and new ones have come to. After the war, the Norwegian furniture industry had a big upturn, and many pieces were projected entirely from scratch. Since the 80's and the beginning of the new century, major changes have occurred. The furniture industry today is far from what it was.

Since the 1990s, wood producers such as windows, doors and stairs have become the largest and most important customer group. In addition, manufacturers of furnishings and interior have become larger and more in the past 25 years. In the sawmill industry there has also been a consolidation and grouping. It's fascinating how developments go on gives more and more opportunities for improvement.

For the Norwegian wood industry, efficient and rational production is crucial. This applies regardless of size of the company. The level of automation is gradually increasing, but much remains unrealized. The relationship between labour and machinery is increasingly in focus. At the same time, the requirements to expertise

are more important than ever. Together with engineering firm Evert Johansson, Falkenberg delivered the first robot solution to the kitchen manufacturer Norema in 1990. They mounted 1000 cabinets in one shift. Such a thing is not robotization anything new, but the solutions that can be delivered today are still even more advanced. The human resources in Falkenberg have in all years been crucial to our existence. We have had many faithful and talented employees which has made great efforts for the company. Management has consisted of persons with active ownership, which has also been of importance.

Good cooperation provides good solutions. We in Falkenberg will thank our customers, suppliers and partners. You are most welcome to our anniversary exhibition from 25th to 28th of October 2017!

Jann Bjørne
Managing Director





Våre verdier
Strukturererte
Ansvarlige
Kompetente
Engasjerte
Nytenkende

I korte trekk

A Falkenberg Eftf. AS ble etablert i 1892 av Anton Falkenberg og Carl Fredrik Hemsén. Det begynte med cognac, sigarer, amerikansk røkelaks, margarin-råstoffer, fett, sement og bølgeblikk. Utover 1920-årene skjedde en gradvis spesialisering i retning av maskiner.

I dag er Falkenberg totalleverandør av anlegg, maskiner og utstyr til norsk møbel-, trevare- og sagbruksindustri. I løpet av 125 år har vi gått en lang vei frem til dagens maskinforretning med trebearbeiding som spesialfelt.

Samtidig som vi kan se tilbake på en lang og innholdsrik historie, står vi foran nye muligheter og utfordringer. Arven vi tar med er god å ha, men den forplikter også. Til innsats, ny-

tenkning og kreativitet. Forandringer kommer raskere enn noen gang.

Team Falkenberg skal fortsatt være en vinner! Vår ambisjon er å forbli markedsleder og å drive lønnsomt innen treindustrien. I 2017 har selskapet vel 30 ansatte og en omsetning på over 100 mill. kr. Vi skal fortsette den gode trenden i årene som kommer.

Falkenbergs historie

1892



A. Falkenberg Eftf. AS blir grunnlagt av Anton Falkenberg og Carl Fredrik Hemsén. De første salgsvarene bestod av cognac, sigarer, røkelaks, sement, med mer

1905



Første trebearbeidingsmaskin selges

1940–45



Krigen ble en vanskelig tid, men Falkenberg greide å holde det gående takket være et rikholdig lager da krigen begynte

1951



Første deltakelse på Den Tekniske Messen i Oslo

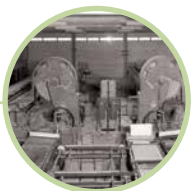
1955



Første deltakelse på Hannover-messen



1965



Falkenberg leverer den første Stenner båndsg

1973



Falkenberg flytter fra Rådhusgaten i Oslo til et moderne bygg på Billingstadsletta

1983



Falkenberg selger den første Heian CNC-styrte maskin til Ekornes

1990

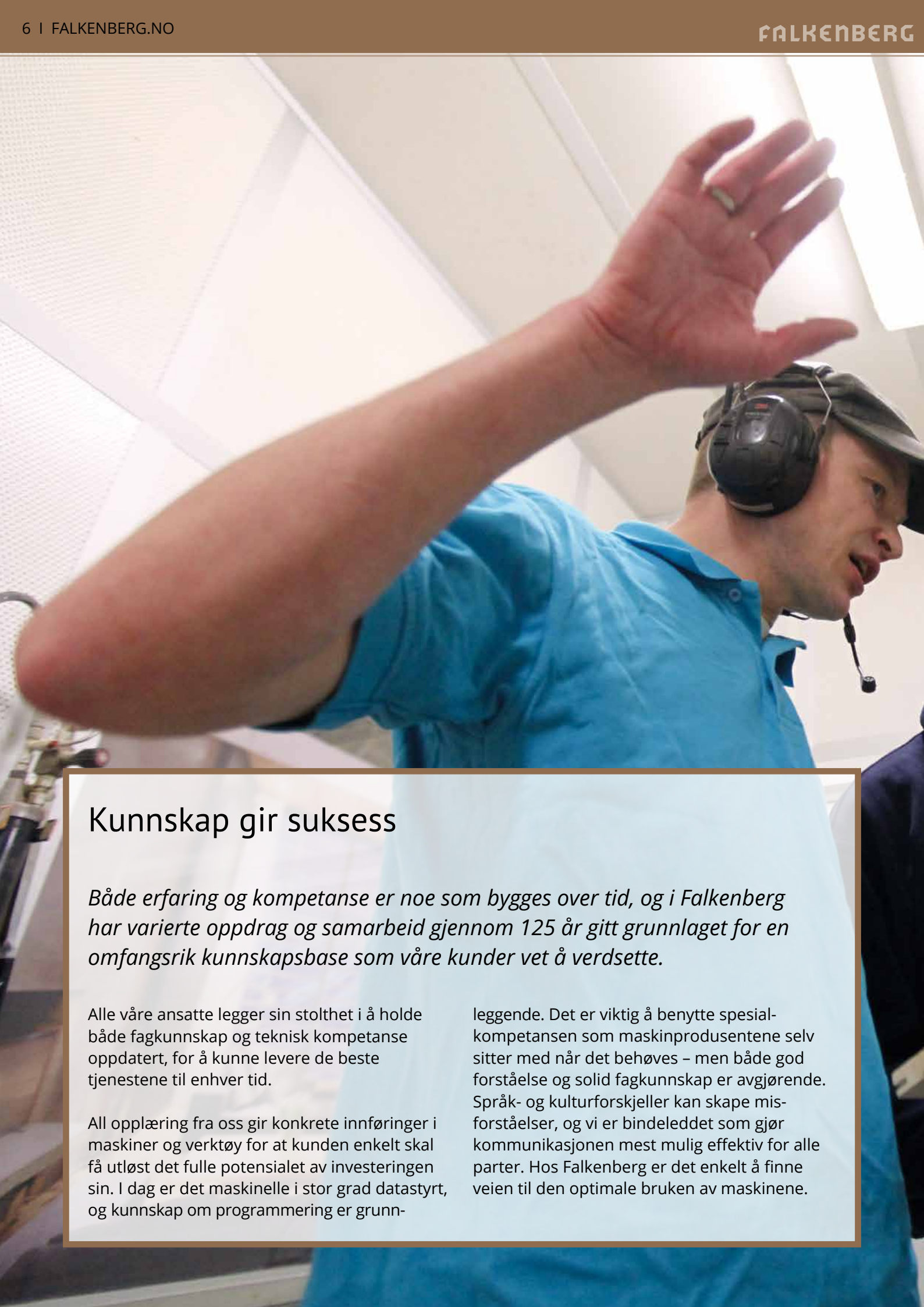


Falkenberg selger første produksjonsløsning fra Evert Johansson med ABB-robot til Norema

2013



Falkenberg-bygget renoveres og Falkenberg konsentrerer virksomheten i 2. og 3. etasje



Kunnskap gir suksess

Både erfaring og kompetanse er noe som bygges over tid, og i Falkenberg har varierte oppdrag og samarbeid gjennom 125 år gitt grunnlaget for en omfangsrik kunnskapsbase som våre kunder vet å verdsette.

Alle våre ansatte legger sin stolthet i å holde både fagkunnskap og teknisk kompetanse oppdatert, for å kunne levere de beste tjenestene til enhver tid.

All opplæring fra oss gir konkrete innføringer i maskiner og verktøy for at kunden enkelt skal få utløst det fulle potensialet av investeringen sin. I dag er det maskinelle i stor grad datastyrt, og kunnskap om programmering er grunn-

leggende. Det er viktig å benytte spesialkompetansen som maskinprodusentene selv sitter med når det behøves – men både god forståelse og solid fagkunnskap er avgjørende. Språk- og kulturforskjeller kan skape misforståelser, og vi er bindeleddet som gjør kommunikasjonen mest mulig effektiv for alle parter. Hos Falkenberg er det enkelt å finne veien til den optimale bruken av maskinene.



Falkenberg står for:

Solid fagkunnskap
Lang erfaring
Tillitsbygging
Ansvarlighet

” Både god forståelse og solid fagkunnskap er avgjørende. ”



– Variasjonen er viktig

Siden han startet som selger i Falkenberg, har Erik Følling hatt ansvaret for å finne de tekniske løsningene som fungerer optimalt for hver kunde. Dette har han lyktes med i over 40 år.

Siden 1974 har målet hans vært å sikre at Falkenbergs kunder skal jobbe så rasjonelt og effektivt som mulig. En bit av arbeidet handler om kartlegging av behov og rådgiving, men ofte får han også konkrete oppgaver fra en kunde som er ute etter bestemte maskiner. I noen tilfeller må han skape dialog med både kunde og maskinprodusenter for å utforme nettopp produktet som skal til.

– Min jobb er å fremskaffe akkurat det de trenger. Noen ganger tar det én dag å finne løsningen, andre ganger kan det ta måneder før produktet er på plass. En sjelden gang har det til og med gått noen år å utvikle – så det er viktig å være tålmodig, humrer han.

Mye av tiden er tilbragt på reisefot, og en snill kone som aksepterer reisevirksomheten har ifølge ham vært avgjørende for å jobbe slik som han har. Faste kunder gjennom mange år beskrives i dag som nære venner. En viktig del av jobben er å komme i kontakt med folk, bygge tillit og skape trygghet gjennom kompetanse.

Motivert for innsats

Etter 30 år i jobben, fikk han Norges Vels-medalje for lang og tro tjeneste – en tradisjonsrik påskjønnelse som viser at Falkenberg er et firma som verdsetter erfaring og stabilitet. Pensjonisttilværelsen skulle egentlig startes i august. Tanken var å trappe gradvis ned, men det er altfor moro å jobbe når det stadig er nye prosjekter på gang.

– Min motivasjon er jo fremdeles det den har vært hele veien – å lande en ordre. Ingen dager er like, og det er stadig nye, spennende prosjekter å ta tak i. Det er jo mye av grunnen til at jeg ikke er i stand til å gå av med pensjon, ler Følling.

Inntil videre har han fullbookede uker, og tiden går raskt. Med gode kollegaer, trofaste kunder og stadige utfordringer er Falkenberg stedet å være – og tiden vil vise om han fremdeles er i siget når et nytt tiår slår inn.

Kvalitetssikrer investeringer

For enhver virksomhet som har behov for maskiner, er det mulig å handle direkte fra produsentene. Våre kunder har i mange år forstått verdien i å benytte et kunnskapsrikt mellomledd som sikrer oppfølgingen og effektiv bruk av utstyret som anskaffes. Vi har god kjennskap til våre bedrifter – og det er noe som ikke kan forhandles inn i en avtale. Falkenberg har gjennom alle år vært en seriøs, målrettet problemløser som man kan stole på.



” Min motivasjon er
jo fremdeles det den
har vært hele veien
– å lande en ordre. ”



LILLERØNNING SNEKKERIFABRIKK AS

Profesjonelle og pålitelige

Gjennom et godt samarbeid siden 1974, har Falkenberg bidratt til at Lillerønning Snekkerifabrikk i dag er en moderne og effektiv produsent av både vinduer og balkongdører. Et godt og profesjonelt forhold har ligget til grunn for en vellykket utvikling, ifølge Toralf Lillerønning.

Med sitt store apparat, med både dyktige selgere og profesjonelle servicepersonell, gir Falkenberg svært god oppfølging – men like viktig er det være løsningsorientert.

– I vår bransje er det en fordel med spesialmaskiner, og det starter med vår idé om hvordan ting produseres. Med Falkenberg kan vi diskutere løsninger og mulige konstruksjoner, og det er bra å ha et effektivt mellomledd som sikrer god dialog med de tyske produsentene.

Konstruktive diskusjoner

Lillerønning har ved flere anledninger reist til fabrikker i Tyskland med Falkenbergs selger Erik Følling, og hatt møter med tyske ingeniører. Han opplever at det er en stor fordel å knytte seg til en totalleverandør.

Samarbeidet blir svært godt, og det oppstår gjennom årene en personlig relasjon når man jobber sammen om alt.

– Falkenberg følger oss fra idé til montering og levering, og følger opp til punkt og prikke – her går intet i glemmeboken! De gir solid oppfølging og yter max service om det oppstår noe, sier han.

Firmaet er opptatt av å fortsette utviklingen av nye produkter, og å strekke seg for å møte markedets krav. De kan ikke sitte og vente på at det utvikles en standard for det utstyret de har behov for. Falkenberg gir dem nyttig hjelp og gode innspill i utvikling av både maskiner og teknisk utstyr.

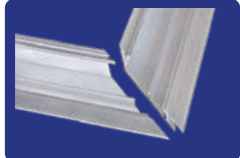
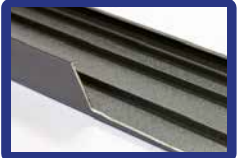
– Vi holder et høyt nivå – det er viktig med en forhandler som er med på å realisere dette. Tiden viser at bransjen er i stadig utvikling, og det må utvikles løsninger og tas i bruk nye materialer underveis. Vi vil ikke slå oss til ro – og ser frem til et spennende samarbeid med Falkenberg også videre fremover!

Stegherr
Bearbeidingscenter for profilerte lister GLS-2



Sage · Stanse · Frese

Bore · Merke




Stegherr Maschinenbau GmbH & Co. KG • Fabrikstraße 2-4 • D-93128 Regenstauf • Tel. +49 (0)9402/ 501-0 • Fax. +49 (0)9402/ 501-49 • email: info@stegherr.net • www.stegherr.net



Toralf Lillerønning

Lillerønning Snekkerfabrikk

Maskiner fra Falkenberg:

Mange Stegherr, Biesse, Cefla, Ruchser, Obel-P, Altendorf, Dimter, S+S

Etablert: 1951

Beliggenhet:

Singsås, Sør-Trøndelag

Antall ansatte: 55

Produserer:

Vinduer, balkongdører, sprosser, utforinger

Stegherr



”

*Det er viktig å kunne svinge seg rundt,
og være fleksibel. Vi gjør alt i vår makt
for å tilfredsstille kundene.*

”



Full service gjennom fire tiår

Etter 14 år i Falkenberg ønsket serviceteknikeren Jack Udnes å prøve ut noe annet, og i 1987 bestemte han seg for å undersøke om gresset kunne være grønnere på den andre siden. Det tok kun 1,5 år før han var tilbake, og Falkenberg har nå vært arbeidsgiveren hans gjennom 40 år.

Han er som regel på farten, og er ute hos kundene til enhver tid. Det er travle arbeids- uker med avreise mandager og hjemkomst til Larvik når helgen slår inn på fredag. Jobbene er over hele landet, og han utfører dem stort sett alene, men til tross for at han sjelden er innom lokalene til Falkenberg, føler han at alltid at han har dem i ryggen. Tilbakemeldingene er positive, fra både firmaet og fra kundene.

– Jeg både installerer og reparerer maskiner, og utfører også kurs for å sikre at kunden får god opplæring i hvordan maskinene fungerer. Noen ganger har jeg også med meg folk fra ulike europeiske maskinprodusenter om det trengs, for å sikre best mulig oppfølging, sier han.

Jobben som servicetekniker er både utfordrende og krevende. Man må være på plass når det «brenner» og helst løse problemet umiddelbart. Det krever kunnskap og rutine, og da er det bra med 40 år i bransjen bak seg. Jobben er allsidig, og man blir aldri utlært, mener Udnes. Som en positiv og rolig fyr med rollen som redningsmann, blir han for det meste møtt på en god måte, også av kundene.

– De venter på en rask løsning – dette går jo utover deres produksjon. Da er det viktig å kunne svinge seg rundt og være fleksibel. Vi gjør alt i vår makt for å tilfredsstille kundene, og det setter de pris på, påpeker han.

Serviceteknikeren har det i blodet, og har innsett at jobben er blitt en livsstil. Gjennom årenes løp har han fått nære venner blant kundene, og han betegner trebransjen som «utrolig trivelig». Som 60-åring har han 40 yrkesaktive år bak seg hos Falkenberg – og han innser at det blir nødvendig å trappe ned gradvis.

– Det kan ikke bli bråstopp, for denne jobben er en del av meg. Forsøket på å gjøre en endring tilbake i 1987 handlet jo mest om det familiære, jobben innebar mye reising, jeg hadde små barn og et ønske om å være mer hjemme. Men trivselen hos Falkenberg var utslagsgivende. Det er en seriøs og trygg arbeidsplass, med gode arbeidsforhold, sier Udnes.



Vårt varemerke er mangfold

Falkenberg er stolt av å være en leverandør med unik bredde i produkter. Vårt mål er å til enhver tid kunne tilby den beste løsningen til enhver kunde, og møte samtlige behov som måtte oppstå. Uansett størrelse på firmaet vil våre kunder få den rette oppfølgingen for å finne sine produkter. Ingen virksomhet er for stor, ingen for liten! Vi leverer til både snekkere og til industri-bedrifter – og høy kvalitet er en selvfølge hele veien.

 STRIEBIG



Cefla Igiotto robot

HAMRAN SNEKKERVERKSTED AS

Oppdatert kompetanse teller mest

Trygghet til prosessen stod sentralt da Hamran Snekkerverksted AS valgte Falkenberg som sin leverandør. Med et bredt utvalg av maskiner og god oppfølging var det naturlig å benytte dem, men den solide kompetansen er likevel viktigst, ifølge Trond Hamran.

For å henge med i tiden og den stadig raskere utviklingen, trengs det stadig mer spisskompetanse, ifølge Hamran. Det er det aller viktigste i samarbeidet med Falkenberg. Han mener det er viktig å ha en åpen linje til maskinprodusentene, og fokusere på at den teknologiske biten er ivaretatt.

– Kompetansenivået må holdes oppe – om de så må hente inn folk fra maskinleverandørene sine i utlandet. De må være i forkant, både når det gjelder service og oppdateringer, understreker han.

Vil mestre omstilling

Maskinparken hos snekkerverkstedet inneholder blant annet en Biesse fra 1994, samt flere CNC-styrte maskiner. Et større lakkeringsanlegg har også gjort arbeidet enklere – men alt må fungere hver dag hvis firmaet skal unngå tap av inntekt.

– De har flere svært erfarne selgere, men nå opplever de et skifte med flere som når i pensjonsalder. Men jeg tror de vil klare omstillingen – relasjoner er viktig, og det har jeg tro på at de vil fortsette å bygge på, sier Hamran.

Ivaretar snekkerfaget

Han mener at Falkenberg ligger i forkant i forhold til sine bransjekonkurrenter i Norge, og at det er med på å gi kundene et fortrinn. Snekkerverkstedet har holdt seg til dem hele

veien, og 98 % av maskinene deres er anskaffet gjennom Falkenberg. Hamran mener fremtiden i treindustrien vil basere seg på automatisering, siden arbeidskraft i Norge er så kostbar. I Tyskland er lønna kun halvparten, og det påvirker konkurranseevnen.

– Men vi må passe på å ta vare på snekkerfaget i det hele! Den norske forbrukeren ønsker norskprodusert, bra design. Falkenbergs oppgave er å finne hva som fungerer – i størrelse og funksjon – for å gjøre vår produksjon mer effektiv! Vår erfaring med våre CNC-styrte maskiner levert av Falkenberg er at de er enkle og forståelige i drift. Det gjør at også en av våre ansatte med nedsatt funksjonsevne i armer og ben har muligheten til å utføre en fullverdig jobb. Et effektivt og godt gjennomført produkt kan gjøre at mennesker med fysiske utfordringer kan være en del av et ordinær arbeidsliv – det gir en ekstra merverdi!





Trond Hamran

Hamran Snekkerverksted

Maskiner fra Falkenberg:

Flere Biesse: Rover, Winstore, Selco, Akron, Cefla, Costa, Felder, Schmalz, Altendorf

Etablert: 1930

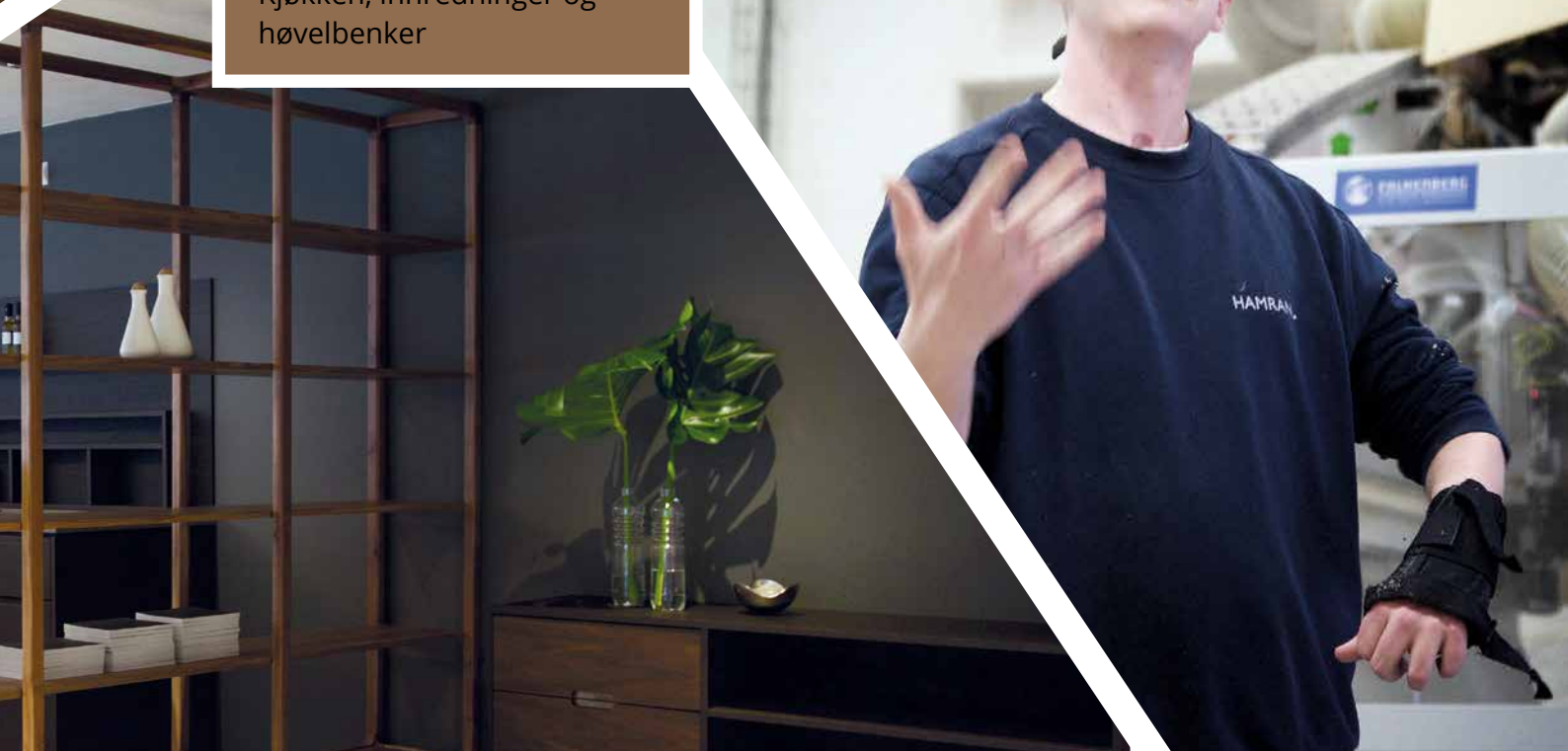
Beliggenhet:

Snartemo, Sørlandet

Antall ansatte: 45

Produserer:

Kjøkken, innredninger og høvelbenker





Teknologi 4.0

Innen rekkevidde

Biesse designer og produserer et omfattende utvalg av maskiner og teknologier for å møte alle krav. Med mål om å redusere kostnader, forbedre kvaliteten og optimalisere prosesser.

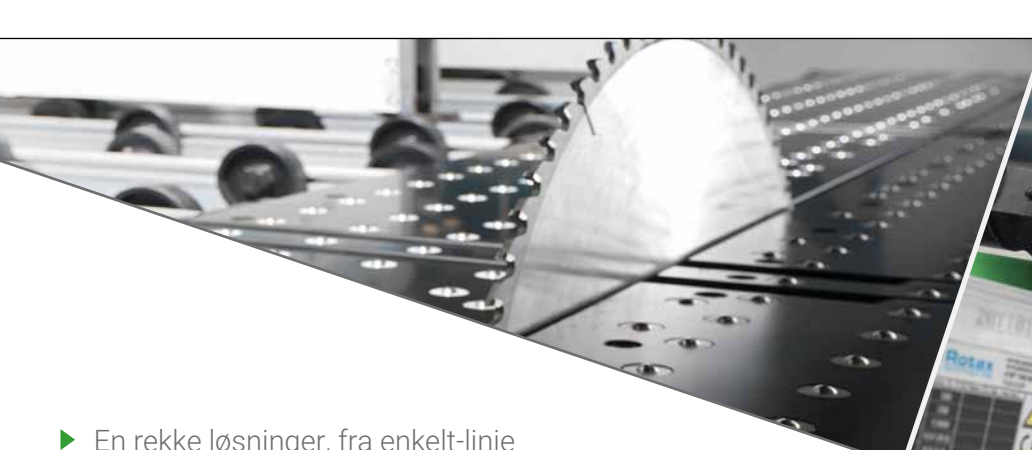


- Laget med målsetning på nøkkelferdige fabrikker, samt integrering av Biesse Gruppens løsninger med programvare og maskiner, med over 500 systemer installert over hele verden.

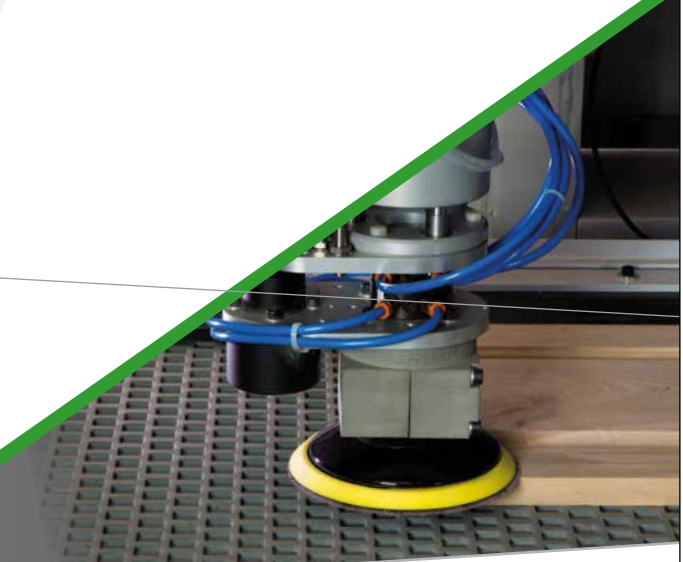
- De mest solgte bearbeidingsmaskinene i verden, for fresing, «nesting», kantlisting og dør- og vindusproduksjon.



Think4ward
Meeting tomorrow's demands today.

- 
- En rekke løsninger, fra enkelt-linje plateoppdelingssager og maskinsentere med bare en skjærelinje, til systemer med automatisert lasting/lossing og programvare som bidrar til å maksimere produksjonen å redusere avfall til et minimum.

- Kantlistingsmaskinene er unike på markedet. Med det patentert AirForceSystemet, kan man anvende kantlist som smelter harmonisk inn i emnene.

- 
- Avansert kalibrering og pussemaskiner med unike teknologier for fremragende ytelse.

- 
- Et omfattende utvalg av bor og bor- og innsettsmaskiner med horisontal og vertikal emnehåndtering.



[biesse.com](https://www.biesse.com)

BØRNES OG FOSSE TRAPPEFABRIKK AS

Tilfeldigheter ledet til suksess

Børnes og Fosse trappefabrikk kjøpte for 20 år siden en gammel produksjonsmaskin, og på siden fant Ronald Fosse et maskinskilt som på det tidspunktet var ukjent for ham. Da det ble behov for en mer moderne maskin, var det naturlig å kontakte nettopp Falkenberg. I dag er han glad for at tilfeldighetene førte dem dit.

– Vi kom i kontakt med selger Edmund Engen. Etter tre år hadde vi behov en mer moderne maskin, og henvendte oss til Falkenberg igjen. Vi var ute etter en CNC-maskin, og trengte noen som både hadde kompetanse i bransjen og var gode på oppfølging, påpeker Fosse.

Etter et hyggelig første møte med selger, har de to firmaene holdt tett kontakt hele veien. Børnes og Fosse har vært en trofast kunde, og har kjøpt flere store maskiner gjennom årene, fra både Biesse og Compass. Alle store datastyrte maskiner er kjøpt av Falkenberg, og Fosse sier eventuelle problemer løses i stor grad, til tross for at det noen ganger dukker opp noen småskjær i sjøen.

– Vi kunne ikke tenkt oss å bruke noen andre! Jeg tror at fordelene er store ved å benytte Falkenberg, og håpet er jo at de serverer oss det beste, smiler han.

Skaper nyutvikling

Firmaet jobber aktivt for å finne nye løsninger og utvikle små detaljer i produksjonen sin. Med Falkenberg har de et konstruktivt samarbeid – jo flere hoder, jo større er sjansen for å finne måter å skape oppdaterte, nye maskiner. Han ser på det som en bragd når de får til nyutvikling – i fellesskap.

– Vi jobber med et prosjekt nå, som vi ennå ikke vet om vi får til. Om dette lykkes, vil vi nå mye lenger – og da har vi virkelig kommet langt! Tiden gjør jo at man stadig må utvikle seg. Dagens kostnadsnivå gjør at alle investeringer må være verdt det, men i samarbeid med Falkenberg er det absolutt det, avslutter Fosse.



**Børnes og Fosse****Maskiner fra Falkenberg:**

Biesse Rover C og 24, Levia, Griggio bordfres, Compass og B-Solid

Etablert: 1987

Beliggenhet: Askøy kommune utenfor Bergen

Antall ansatte: 13

Produserer:

350-400 trapper i året

Ronald Fosse

Biesse Rover C

”

Dagens kostnadsnivå gjør at alle investeringer må være verdt det.

”

THINK WEINIG

Die neue Generation
Hobeln und Profilieren:
WEINIG Powermat 700



- Innovative Technik für minimale Rüstzeiten
- Einzigartiger Bedienkomfort für sicheren und exakten Rüstvorgang
- Optimale Zugänglichkeit und Einsehbarkeit für höchste Sicherheit
- Schonender Umgang mit Ressourcen für hohe Energieeffizienz

Ihr Experte
www.weinig.com

WEINIG BIETET MEHR



Sverre Bjertnes



Bjertnes Sag

Maskiner fra Falkenberg:
Diverse Weing/Waco h vler,
Cefla, Moldow

Etablert: 1917

Beliggenhet:
Jevnaker, Buskerud

Antall ansatte: 35

Produserer: Innvendig
paneler i gran, furu og MDF,
samt noe utvendig kledning





BJERTNÆS SAG AS

Hurtighet sikrer effektiv produksjon

For Bjertnæs Sag var det viktigste at leverandøren de skulle benytte hadde agentur på maskinene de hadde behov for. Falkenberg overbeviste dem tidlig om at de også hadde kunnskapen som trengtes.

– Erfaring og grundig kunnskap var et viktig kriterium – de er nødt til å vite nettopp det de utgir seg for å kunne. Med et stort fokus på både kompetanse og service var det ikke tvil om hvilket valg som skulle gjøres, sier Sverre Bjertnæs.

Firmaet har gjort investeringer i millionklassen. Maskinene er fra både Weinig og Waco, og de er aldeles utmerket, ifølge Bjertnæs. Et maleanlegg som de anskaffet seg tidligere, ble solgt inn av en selger som hadde greie på det – det ga god forståelse og bygget mye tillit. Falkenberg leverer maskinene de ønsker, og utstyret fungerer så bra som det bare kan. Det har ikke vært noen utfordringer så langt, og det er jo en fordel når man har lagt ut 6-7 millioner, påpeker Bjertnæs.

Ser kundenes behov

Oppfølgingsarbeidet de legger ned er solid, og Falkenberg får på plass delleveringer raskt og uten misforståelser. De vet hva som trengs og

skafter det. Hurtighet er viktig, siden det går utover produksjonen om ting tar tid.

– Selgerne pusher ikke på oss ting som vi ikke trenger, og vi kan stole på dem som de eksper-tene de er. Kostnadsnivået er også tilpasset bedriften – de er opptatt av kundens behov, ikke bare eget salg, understreker Bjertnæs.

Firmaet ser positivt på veien videre, selv om de vet de vil møte utfordringer. Større produksjonsenheter gjør at konkurransen blir tøffere. Det gjør det stadig viktigere med rasjonell drift, og et anlegg som produserer effektivt og økonomisk gunstig.

– En ny høvelmaskin og den siste maskinen de leverte, løftet oss mye. Sammen med øvrig materiell, leverer vi kjappere og med en bedre «finish» på produktene. Det åpnet en ny verden! Vi må være konkurransedyktige i markedet – og nettopp Falkenberg hjelper oss å oppnå det, avslutter Sverre Bjertnæs.

” Falkenberg er opptatt av kundens behov, ikke bare eget salg. ”



Fremtidens produksjon innen treindustrien

Etter å ha fulgt utviklingen i mange år, ser vi trendene og hvilken vei det går. Automasjonsgraden er økende, og manuell arbeidskraft erstattes stadig mer med maskiner og utstyr. I tillegg integreres maskiner og utstyr opp mot lager- og logistikk-løsninger.

Dette gjelder enten vi snakker produksjonslinjer eller enkeltstående maskiner som settes opp med håndteringsutstyr eller i produksjonsceller. Menneskenes rolle blir stadig mer en supervisor som overvåker produksjonen.

Stadig flere arbeidsoppgaver overtas av roboter – enten det er de tunge monotone, de helsefarlige eller de komplekse. Kompleksiteten på oppgaver som løses med robot er økende. Når

alle de enklere oppgavene er løst, kommer de mer komplekse.

Det blir spennende å følge utviklingen videre. Selv om Falkenberg har eksistert i 125 år, er det fascinerende å tenke på alt som er ugjort. På de fleste områder finnes det alltid forbedringspotensial. Vi ønsker treindustrien lykke til – og vet at godt samarbeid gir gode løsninger!

Soon Snekkerverksted

Maskiner fra Falkenberg:

Biesse Rover A, Höfer varme-
presse, Griggio tykkelses-
høvel, Altendorf F 45

Etablert: 1975

Beliggenhet: Son, Østfold

Antall ansatte: 7

Produserer:

Møbler og innredninger





Knut Thome

SOON SNEKKERVERKSTED AS

Trygghet gjennom 40 år

Soon Snekkerverksted driver bestillingsproduksjon, og er en av de største i bransjen på Østlandet. – Vi er avhengig av gode og nøyaktige maskiner – og Falkenberg har levert samtlige, sier daglig leder Knut Thome.

Den første handelen med Falkenberg var allerede i 1972, men da verkstedet kjøpte noen fabrikklokaler som hadde opplevd brann i 1975, ble de enda bedre kjent med kvaliteten på produktene. Nedfattede og sotede maskiner var tydelig preget av flammene, da det viste seg at alle var levert av Falkenberg. – Samtlige ble satt i stand igjen til sitt fulle potensiale, og var med på å bygge opp vårt nye kundegrunnlag, forteller Thome.

Kvalitetssikrer fremtidig produksjon

Solide produkter er én ting, men ifølge ham er Falkenberg også opptatt av å bygge gode og langvarige relasjoner. Snekkerverkstedet har hatt tett kontakt med selgerne hele veien, og

Svein Hagen i særdeleshett. – De er kjappe til å følge opp, og det er god dialog til enhver tid, enten det er med Khiem på reparasjon eller ansatte på support og lager, påpeker han.

Han begeistres også av utstyret firmaet har levert. – Vi har en unik formatsag fra Altendorf, og det er den mest fantastiske saga jeg har vært borti! Verkstedet benytter også en CNC-maskin fra Biesse, og selv om de er satt godt inn i driften av maskinene, gir Falkenberg alltid nyttig oppfølging når det trengs. – For oss er målet fremover hovedsakelig å bygge videre på en allerede solid kompetanse – og Falkenberg er en god samarbeidspartner å ha med på veien!

Våre samarbeidspartnere





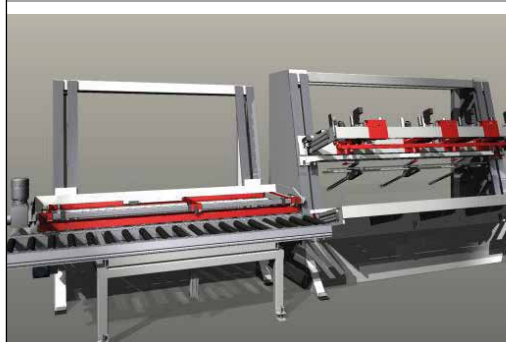



Uvurderlige samarbeid

Falkenbergs suksess gjennom årene har basert seg på et samarbeid med noen av de aller beste maskin- og utstyrproduzentene i Europa.

Vi har hele veien sørget for å knytte til oss firmaene som leverer de beste produktene, og det har i neste ledd skaffet oss et nett med tilfredse kunder over hele landet.

En anerkjent leverandør trenger et mangfold av dyktige medspillere for å kunne innfri kundens forventninger – vi setter stor pris på dem som har fulgt oss på reisen frem til i dag!



Evert Johansson tilbyr kundetilpasset automatisasjon for tre- og møbelindustrien.

La oss hjelpe til å løse deres problem!



Med økt automatisering skapes muligheter for en mer effektiv produksjon med høyere maskinutnyttelse, noe som resulterer i lavere produksjonskostnader. Automatisering kan også skape bedre ergonomi for de ansatte. I forbindelse med innføringen av automatisering følger ofte en større standardisering av metoder og fremgangsmåter, noe som gir en mer lettstyrt prosess og en mer konsistent produktkvalitet. Evert Johansson kan bidra til å finne den rette automasjonsløsningen for din bedrift

Ingeniørfirma Evert Johansson AB utvikler automasjonsløsninger for treindustrien. Selskapet fokuserer på tre kjerneområder:

- roboter for materialhåndtering og maskinbetjening
- monteringslinjer for
- sammensetning av skap tilpasset maskiner.

INGENJÖRSFIRMA

Evert Johansson



Effektivitet + fleksibilitet = lønnsomhet

Nøkkelord for lønnsom produksjon er effektivitet og fleksibilitet. La oss gjøre noen betraktninger rundt en CNC-styrt maskin. Målsettingen er at vi med en CNC-styrt maskin skal produsere så effektivt som mulig – enten det gjelder selve bearbeidingen, programmeringen, omstillingen eller inn- og utmatingen.

Det er alltid viktig å tenke samspillet mellom operatør og maskin. Hva gjør operatøren mens maskinen bearbeider? Syklustider på bearbeidingen er avgjørende for samspillet:

- Kort syklustid kun tid til inn- og utmating
- Lang syklustid muliggjør kvalitetskontroll, programmering, andre oppgaver

I de senere årene har prinsippet «komplett-bearbeiding» blitt stadig mer vanlig. Prinsippet innebærer at all bearbeiding gjøres ferdig i en og samme oppspenning eller syklus. Komponenten eller delen er dermed helt ferdig bearbeidet.

Bruk av EPS (Electronic Positioning System) under syklusen gjør dette i ulike tilfeller mulig. Dette gir flere fordeler – blant annet mer





nøyaktighet, mindre mellomlagring og plass-behov, renere logistikk og kortere gjennomløpstid.

En fleksibel maskin har fleksibel programmering. Et eksempel er hurtig programmering ved hjelp av parameterprogrammering direkte på styringen. Her kan operatør enkelt endre lengde og bredde for å få et nytt program. Maskinene i dag er mer fleksible enn noen gang og kan utføre allsidig bearbeiding som saging, fresing, boring, pussing og kantlistning. Det samme gjelder ulike måter å spenne opp emnene.

DAK/DAP-programløsningene er også bedre i dag enn tidligere. De har også funksjon for 3D-simulering som gir simulering i sanntid – på maskin 1:1 slik den er hos kunden. Dette sparer tid og hindrer farlige situasjoner ute på maskinen.



STRIEBIG

www.striebig.com

Premium klasse
Vertikalt kappesenter

**Mer Striebig –
mer profit**

Vertikal – sag på minimal plass, svært økonomisk teknologi. STRIEBIG

Meget – presis med høy snittkvalitet, 1/10 mm: STRIEBIG.

Varig – sveitsisk kvalitet, solid konstruksjon, delelevering i flere tiår: STRIEBIG

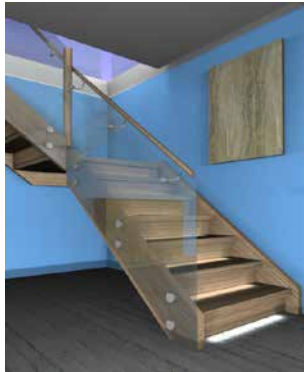
LIGNA
22.-26.05.2017
Halle 12, Stand F56

BRÜCK
BRÜCK-teamet
gratulerer Falkenberg
hjerteligst med

125
års jubileum
Vi ønsker dere fortsatt mange
suksessfulle år fremover!

BRÜCKWERKZEUGTECHNIK
ZOBO
swiss made

KARL BRÜCK NACHF. GMBH • 57258 Freudenberg • Germany



Compass Software

Komplett CAD/CAM løsning
for trappeproduksjon
i bare én programvare

mail@compass-software.de
www.compass-software.de

LYBERG & PARTNERE

FORSIKRING
- ALT PÅ ETT STED

RÅDGIVER FOR PRIVAT- OG BEDRIFTSKUNDER
Telefon: 23 11 34 00 | mail@lyberg.no | www.lyberg.no

ACM
www.acmitaly.com



Land: Italy Etablert: 1979 Maskintyper: Båndsager

ONE STOP SHOPPING
FILTERS · FANS · DUCT SYSTEMS

JKF
DEDICATED TO CLEAN AIR

KULELAGERSENTERET AS
ALT innen kulelager, o-ringer & tetningsringer

NACHI IKO
FYH TIMKEN

Vi kan lager! www.merko.no



Oslo 66 77 80 80 • www.kulelager.no • Bergen 55 12 30 60



ITALIASPESIALISTEN

Kontakt oss for transport fra Italia.
Terje Christoffersen - e-post: tc@asagtrans.no

Telefon: 22 57 66 10
www.sagatrans.no



...die Idee mehr!

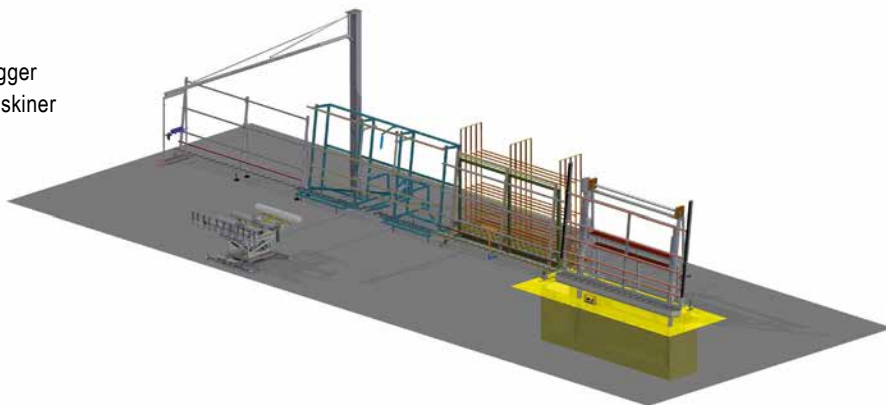
RUCHSER GmbH
FENSTERBAUMASCHINEN

RASJONELLE BEARBEIDINGSLINJER FOR SAMMENSETNING OG MONTERING AV VINDUER

RUCHSER tilbyr et komplett program for rasjonell produksjon av vinduer, dører og fasader. Vi planlegger sammen med kunden maskinbehovet for enkeltmaskiner og setter sammen produksjonslinjen.

INNOVATIVE PRODUKTER FOR VINDUSBEARBEIDING:

- Montasje- og bearbeidingsbord
- Transportsystemer
- Bor- og skrumaskiner
- Glasslist- og sprossesager
- Klipsautomater
- Spesialmaskiner



RUCHSER GMBH – BAHNHOFSTRASSE 49 – BRACKENHEIM – GERMANY – WWW.RUCHSER.COM

Fladder®

Fleksibel, effektiv og hurtig finishsliping og mellomsliping



Reduserer manuell
sliping.

Sparer lakk.

Øker produksjonen.

For lakkerte,
beisede og malte
emner.

Før FLADDER finishsliping



Efter FLADDER finishsliping



Fladder Danmark A/S

Grødevvej 14
DK-6823 Ansager

Tel. +45 75297133
fladder@fladder.dk

www.fladder.com



FALKENBERG

- mer enn maskiner!

Vårt salgsteam

Oslo og omegn	Svein Hagen	905 66 879
Østlandet	Erik Følling	913 41 628
	Geir Bøe	468 94 106
Sørlandet	Erik Ildal	916 23 547
Rogaland	Jann Bjørne	916 23 550
Vestlandet	Vegard Ekstrøm	400 21 025
Trøndelag og Nord-Norge	Bjørn Petter Wilmann	952 58 660
Sagbruk og høvlerier	Tore Strand	970 40 808
	Kjetil Hjelleset	402 030 43
Verktøy		



 **COMBOIS**



BILLINGSTADSLETTA 30, 1396 BILLINGSTAD
66 77 89 00 • INFO@FALKENBERG.NO
WWW.FALKENBERG.NO

