



Fjellstøtt – fra pol til pol



Innhold

- 4 // Komplette entreprenørskap
- 6 // Prosjekt – Gruvedrift og oppfaring for Rana Gruber
- 8 // Prosjekt – Hats Hong Kong
- 9 // Prosjekt – Nedre og Øvre Røssåga
- 10 // Prosjekt – E6 Alta Vest: Storsandnes – Langnesbukta
- 10 // Prosjekt – Gruvedrift i Tana
- 11 // Prosjekt – Bjarkøyforbindelsene
- 12 // Prosjekt – Sjøskogenentreprisen
- 13 // Prosjekt – Svalbard Globale frøhvelv
- 14 // Vår stikningsavdeling
- 16 // Maskiner og teknologi
- 18 // Ytre miljø – vårt ansvar
- 20 // En trygg hverdag – HMS
- 21 // Kvalitet og forbedringer
- 22 // Samfunnsansvar
- 23 // LNS-lærling
- 24 // Karrieremuligheter
- 25 // Fra treukerskontrakt til anleggsleder
- 26 // Bli med på eventyret!

Nord-Norges største anleggsentreprenør

Leonhard Nilsen og Sønner har siden etableringen i 1961 vokst fra å være en tradisjonell, nordnorsk familiebedrift til å være representert i form av 13 selskaper med ca. 750 ansatte.

Hovedkontoret til LNS AS ligger i Andøy, og prosjektene våre finner du i Norge, Antarktis, Hong Kong, Chile, og på Svalbard, Grønland og Færøyene. LNS spenner seg med andre ord fra Nordpolen til Sydpolen.

Vår verdensomspennende virksomhet er gjennomførbar fordi vi er flinke til å se og skape muligheter. Vi er pålitelige, med beina godt plantet på nordnorsk

jord, samtidig som vi er modige, nytenkende og villige til å satse på spennende prosjekter uavhengig av geografisk plassering.

Prosjekter i inn- og utland

LNS har hatt en rekke store prosjekter de siste årene. I Norge har vi blant annet vært engasjert i utbyggingen av Lofast, Korgfjelltunnelen i Hemnes, Bjarkøyforbindelsene, to prosjekter på E6 ved Alta, Øvre- og Nedre Røssåga, Leikanger kraftverk samt tunneldriving i forbindelse med utbygging av dobbeltspor både på Ofot- og Vestfoldbanen. I tillegg drifter vi et dagbrudd for Elkem i Tana og dagbrudd samt underjordsdrift for Rana Gruber på Storforshei.

På verdensbasis er vi en ettertraktet entreprenør på grunn av vår spesialkompetanse og erfaring i polare strøk. Vi har vært involvert i prosjekter i Arktis, med blant annet oppføringen av Svalbard Globale frøhvelv, og på Antarktis med den indiske forskningsstasjonen Bharati.

Samferdselskontrakter og strategi

Vi ser at vårt marked stadig blir mer og mer fokusert rundt store prosjekter og anbud på totalentrepriser. Vi er ofte hovedentreprenør, men trives også i rollen som underentreprenør eller i arbeidsfellesskap.



Se video



Komplett entreprenørskap

LNS er både anleggsentreprenør, gruveentreprenør og gruveeier. Dette betyr at vi kombinerer det beste fra både anleggsbransjen og gruveindustrien i våre prosjekter. For å sikre effektiv og lønnsom drift er vi nødt til å ligge i tet med den nyeste teknologien og de smarteste løsningene.

LNS AS tilbyr følgende produkter og tjenester:

Tunneler

LNS har bygget flere av Norges lengste tunneler, og vi er blant de fremste i landet innenfor fagfeltet. Tunnelanlegg innfor samferdsel omfatter hovedsakelig veitunneler, men vi har også mye erfaring med bygging av jernbanetunneler og tunneler tilknyttet vannkraftverk.

Gruveentrepriser

LNS er, og har vært, driftsentreprenør for mange gruveselskaper i Norge. Vi blir sett på som svært

løsningsorienterte og regnes som en solid samarbeidspartner. Dette har ført til mange langsiktige kontrakter med ulike gruveselskaper.

Masseflytting

LNS har en stor maskinpark, med muligheter for tilpasning til alle typer masseflyttingsarbeider og oppdrag. Vi er engasjert på industriområder, ved utbygging av havner, veier og flyplasser samt gruvetransport.

Fjellhaller og bergrom

LNS påtar seg alle typer oppdrag knyttet til underjordsdrift,

også bygging av fjellhaller og siloer. Vi har blant annet stått for utbyggingen av SILA-anlegget i Narvik for LKAB, der vi bygde 12 underjordiske siloer med en dybde på 60 meter og en diameter på 38 meter.

Betongkonstruksjoner

Vi har egen betongavdeling, der gode fagarbeidere og prosjektledere sikrer den beste kvaliteten. Vi er hele tiden opptatte av å holde oss faglig oppdaterte, og vår fagkompetanse er et resultat av årelang erfaring og høy teoretisk kunnskap.

Våre verdier:

Løsningsorientert – vi evner å løse avanserte oppgaver med fagkunnskap og kreativitet

Solid – vi er ansvarlige og kompetente, med fokus på stabilitet og lønnsomhet

Humør – vi er uhøytidelige, har glimt i øyet og trives i en tøff og utfordrende jobb

Uredd – vi tør å ta sats, tenke nytt og liker en god utfordring



Dagbruddsdrift for Rana Gruber

LNS er driftsoperatør i dagbruddene på Ørtfjellet på Storforshei nord for Mo i Rana.

Driften i dag består av tre dagbrudd med forskjellige malmkvaliteter. Disse malmtypene må blandes for å få ønsket kvalitet levert til oppredningsverket. Kvannevaun Øst er hovedbruddet, og i tillegg er det drift i to satellittbrudd som ligger litt lengre vest på Ørtfjellet.

Malmen transporteres til knuser, hvor den knuses ned til mindre fraksjoner og lagres i en silo. Fra siloen lastes malmen rett i jernbanevogner og transporteres deretter ned til Vika i Mo i Rana. Der har Rana Gruber et oppredningsverk som prosesserer malmen videre før den skipes ut med båt.

I 2018 ble det lagt om til nytt driftsmønster i dagbruddet, med ny og større maskinpark. Dette inkluderte blant annet fire 100 tonn tipptrucker, to hovedlastemaskiner i 100 tonn-klassen og i tillegg en rekke mindre leddumpere, renskemaskiner, bore-rigger og veivedlikeholdsutstyr.

Prosjektnavn: Dagbruddsdrift på Ørtfjellet
Byggherre: Rana Gruber AS
Entrepriseform: Hovedentreprise
Byggetid: 2018–2024
Verdi: 1 mrd. NOK





Prosjektnavn: Nytt nivå 123
Byggherre: Rana Gruber AS
Entrepriseform: Hovedentreprise
Byggetid: 2019–2021
Verdi: 150 mill. NOK

Oppfaring nytt nivå 123 for Rana Gruber

I underjordsgruven på Ørtfjellet står LNS for oppfaring for Rana Gruber.

Oppdraget går ut på å drive et nytt nivå for fremtidig produksjonsboring for Rana Gruber. LNS driver totalt 7780 meter ort,

fordelt på 6416 meter boreort og 1264 meter felt og adkomstort. Feltorten drives ca. 20 meter fra malmåren, og for hver 22. meter

drives det inn en boreort gjennom malmåren. Boreortene på 32 m² er fra 60 til 120 meter lange, og det skal drives 53 boreorter totalt.



HATS Hong Kong – et gigantprosjekt

Hong Kongs myndigheter hadde satt seg som mål å rense kloakken fra byens ca. 8 millioner innbyggere, og LNS fikk, i samarbeid med Leighton Asia Ltd., en stor tunnelkontrakt i forbindelse med dette gigantprosjektet.

Byggherren, Hong Kong Drainage Service Department, forutsatte erfaring med undersjøiske tunneler, og skandinavisk tunnelkompetanse stod høyt på ønskelista. LNS fikk forespørsel fra det australske selskapet Leighton Ltd. om samarbeid. Et felles pristilbud ble levert, og sammen fikk vi en av tunnelkontraktene.

Hong Kong havn omfatter et stort tunnelsystem som fører

kloakken til et renseanlegg og så ut i havet. Tunnelen går delvis under sjøen, og under bebyggelsen i storbyen, og måtte derfor bygges hele 120 meter under jordoverflaten. Med begrenset riggplass ble det bygd 5 sjakter med en dybde på 80 til 125 meter ned til tunnelsystemet. Det ble drevet tunneler mellom sjaktene fra bunnen av. På bunnen ble det bygd flere tverrslag til lager, verksted og parkering.

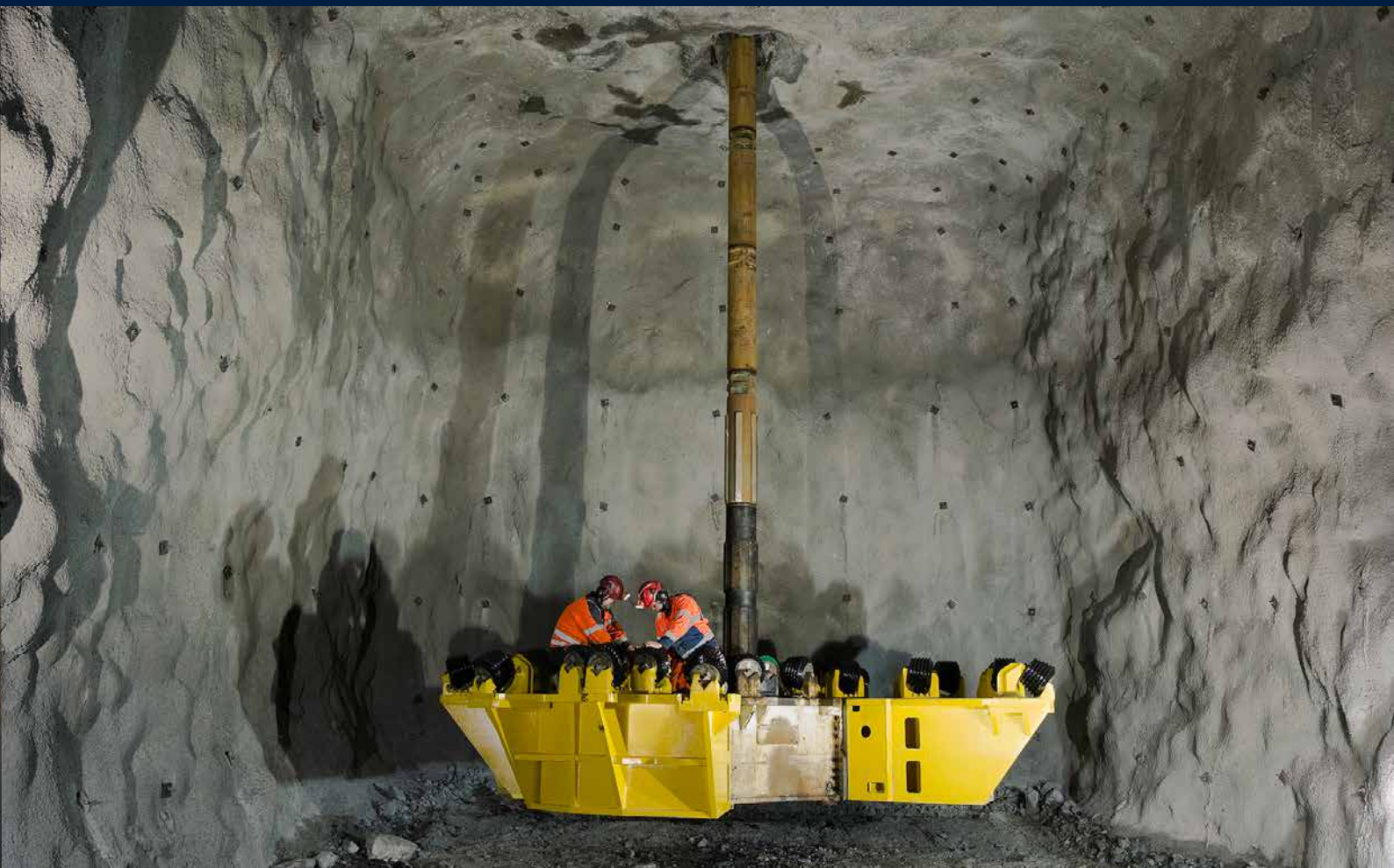
Vi brukte norske maskinleverandører og lokal arbeidskraft sammen med våre egne folk fra Norge.

Å være med på et ingeniørfaglig utfordrende prosjekt av dette kaliberet, i en kultur veldig ulik vår, var meget lærerikt, og vi kan med stolthet si at vi har vært med på å gjøre havnebassenget i Hong Kong betydelig renere og sunnere.



<i>Prosjektnavn:</i>	Hong Kong Government's Harbour Area Treatment Scheme (HATS)
<i>Byggherre:</i>	Hong Kong Drainage Service Dept.
<i>Entrepriseform:</i>	Joint Venture
<i>Byggetid:</i>	2009–2015
<i>Verdi:</i>	2,8 mrd. NOK





Nedre og Øvre Røssåga

Statkraft skulle modernisere Røssåga kraftverk, og prosjektet omfattet tilløps-, avløps- og adkomsttunneler, ny kraftstasjon i fjell, nytt inntak med damkonstruksjon og sjaktboring.

I forbindelse med utbyggingen tok LNS i bruk tunnelboremaskin (TBM), noe som ikke hadde blitt gjort i Norge på 22 år. Massene fra TBM-en ble fraktet ut på transportbånd, noe som var helt nytt her til lands.

I fjellet sprengete vi ut ny kraftstasjon og tre tunneler på til

sammen 19,5 km. Vi fullprofilboret 7,5 km av tunnallengden med TBM-drift og tilegnet oss unik kompetanse på bruk av tunnelboremaskin. TBM-en hadde en diameter på 7,23 m og var en «åpen skjold»-maskin.

Prosjektet ble fullført i 2016, og var en utvidelse av det

eksisterende anlegget fra 50- og 60-tallet. Den samlede årlige kraftproduksjonen i Nedre Røssåga økte med ca. 200 GWh, fra 1900 til 2100 GWh, når anlegget var ferdigstilt. Dette er en økt strømproduksjon tilsvarende årsforbruket til 20 000 husstander.



Prosjektnavn:
Byggherre:
Entrepriseform:
Byggetid:
Verdi:

Nedre og Øvre Røssåga
Statkraft Energi AS
Enhetspriskontrakt
2013–2016
738 mill. NOK

E6 Alta Vest: Storsandnes – Langnesbukt

Storsandnes – Langnesbukt var siste delstrekning i prosjektet E6 Alta Vest, et veiprosjekt som utgjør strekningen fra Storsandnes til Alta, med formål om å opp-

gradere til stamveistandard. Det inngikk et betydelig omfang av ny vei i dagen, tunneler og bruer. LNS stod for 1,4 km vei i dagen og 3,4 km tunnel. Transport-

avstanden mellom sør og nord ble kortet ned med 12 kilometer ved ferdigstilling av dette prosjektet.

Prosjektnavn: E6 Alta Vest:
Storsandnes – Langnesbukt
Byggherre: Statens vegvesen
Entrepriseform: Enhetspriskontrakt
Byggetid: 2016–2017
Verdi: 368 mill. NOK

Gruvedrift i Tana

Et av verdens største kvartsittbrudd ligger i Austertana. Her har LNS kontrakt med Elkem Tana AS om å hente ut kvartsitt til ferrosilisiumindustrien i hele verden.

Dagbruddet i Austertana er en av flere nordnorske gruver der LNS er driftsentreprenør. Oppdraget for Elkem Tana AS går ut på å bore, sprengne og transportere 1,2 millioner tonn kvartsitt per år fra dagbruddet. I tillegg

transporteres 200–250 tusen tonn subus fra kai-nivå til avsluttet nivå 220 moh.

Dagbruddet ligger på omtrent 350 meters høyde, noe som er høyfjell så langt nord. Kvartsitten trans-

porteres fra dagbruddet til knuseverket 40 moh. Transportveien, som av maskinleverandører karakteriseres som «verdens tøffeste», har et fall på opp mot 1:7. Dette stiller store krav til vårt mannskap og utstyr.

Prosjektnavn: Kvartsittbrudd i Tana
Byggherre: Elkem Tana AS
Entrepriseform: Gruveentreprise – enhetspriskontrakt
Byggetid: April 2001–d.d.

Bjarkøyforbindelsene

I sammenheng med etablering av fergefri forbindelse mellom Grytøy, Sandsøy og Bjarkøy ønsket Troms fylkeskommune med Statens vegvesen å bygge en under-sjøisk tunnel, sjøfyllinger, hovedbro samt tre lave broer og vei i dagen for å knytte øyene sammen og tettere på kommunesenteret Harstad.

Vi i LNS stod for den under-sjøiske tunnelen som går under Kvernsundet og binder Grytøy og Bjarkøy sammen. I tillegg bygde vi ny vei på Grytøy, mellom fergeteiet på Vikran og tunnelpåhugget, og videre ned mot Tjeldevika hvor det ble anlagt sjøfyllinger over Sandsøysundet. På Bjarkøy etablerte vi vei fra tunnelpåhugget til eksisterende Fv. 867.

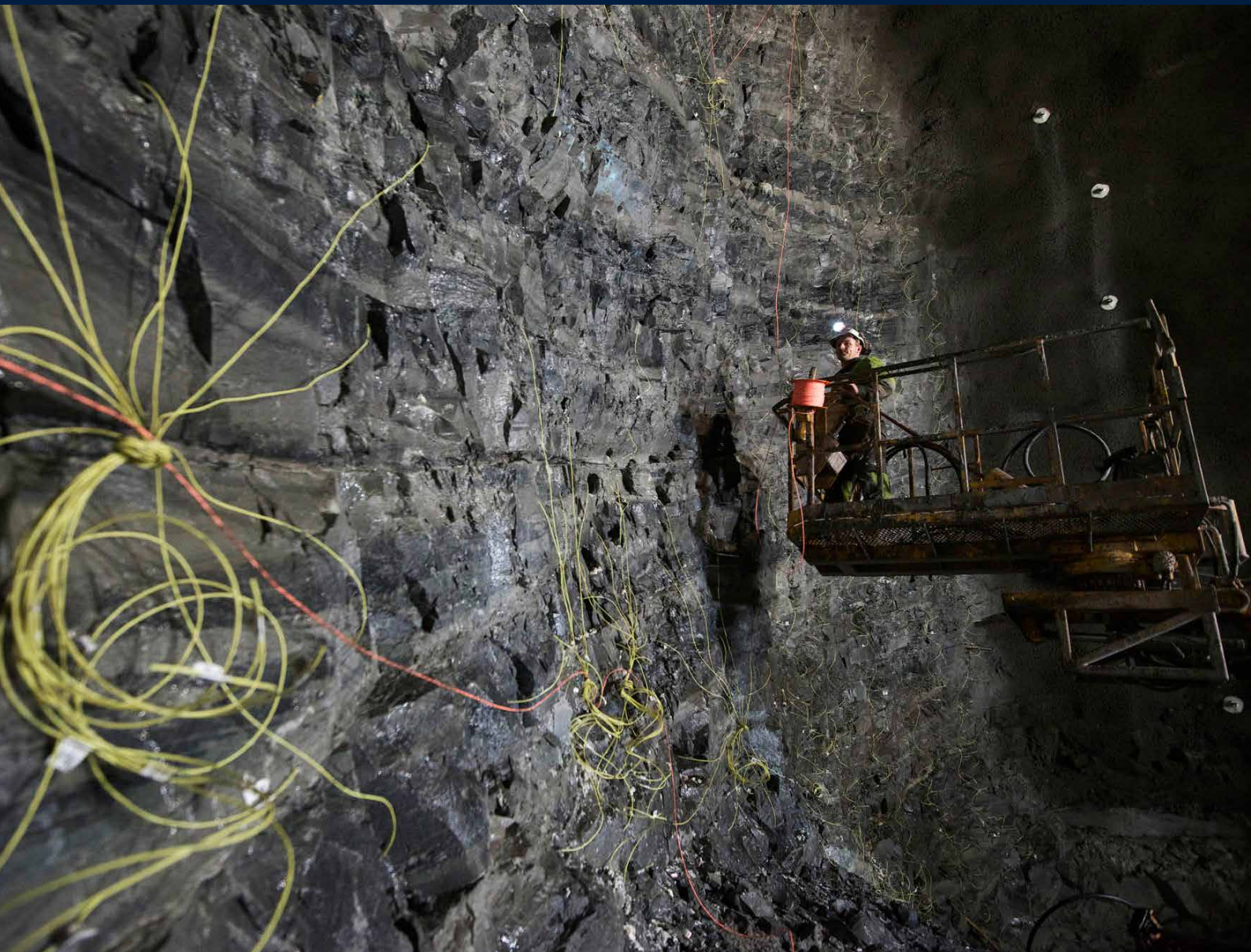
Mellom Grytøy og Sandsøy ble det bygget fire broer med tilhørende sjøfyllinger som til sammen knytter disse to øyene sammen. På Sandsøy ble det etablert sjøfyllinger, til eksisterende vei. Broene og elektro ble utlyst som egen entreprise, mens vi i LNS stod for sjøfyllingene. Steinmassene fra sidetak og tunnel ble brukt til bygging av sjøfyllingene. Sjøfyllingene ble fordelt på fem

fyllinger, hvor tre av fyllingene ikke kunne nås fra land, og vi måtte derfor bruke lekter.

Til sammen stod LNS for 6,5 km ny vei, hvorav 3,2 km var under-sjøisk tunnel, 2 km vei på Grytøy, 200 m vei på Bjarkøy, 400 m vei på Sandsøy og sjøfyllinger på til sammen 0,9 km. Bygging av tunnelen (T8,5) inkluderte også portaler.

<i>Prosjektnavn:</i>	Bjarkøyforbindelsene
<i>Byggherre:</i>	Statens vegvesen for Troms fylkeskommune
<i>Entrepriseform:</i>	Enhetsprisekontrakt
<i>Byggetid:</i>	2014–2018
<i>Verdi:</i>	440 mill. NOK





Sjøskogenentreprisen

Jernbaneverket skulle effektivisere Vestfoldbanen og bygge dobbeltspor mellom Drammen og Porsgrunn. Strekningen var delt i to parseller med en totallengde på 14,2 km, hvorav 12,3 km bestod

av dobbeltsporet jernbane i ett tunnellop.

Vi i LNS hadde kontrakt på en ren tunnelentreprise på traséens midtre del. Dette omfattet 4 km

tunnellop mellom Holm og Nykirke med et tverrsnitt på 133 m², samt tverrslagstunnel med anleggsadkomst ved Sjøskogen og tre rømningstunneler som ble drevet innenfra.

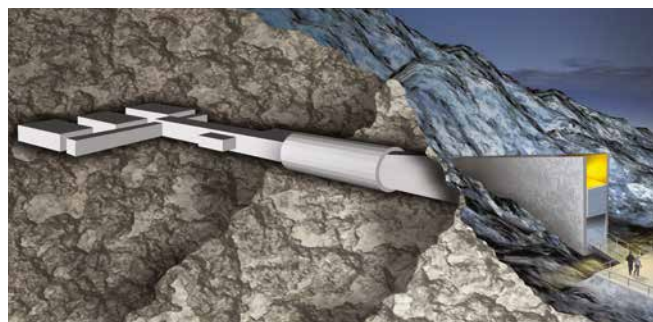
Prosjektnavn: Sjøskogenentreprisen
Byggherre: Jernbaneverket
Entrepriseform: Enhetskontrakt
Byggetid: 2010–2015
Verdi: 609 mill. NOK





FOTO: Svalbard Globale Seed Vault/Mari Tefre

Prosjektnavn: Svalbard Globale frøhvelv
 Byggherre: Statsbygg
 Entrepriseform: Totalentreprise
 Byggetid: 2007–2008
 Verdi: 48 mill. NOK



Svalbard Globale frøhvelv

LNS har stått for byggingen av Svalbard Globale frøhvelv på oppdrag for Statsbygg. Prosjektet er finansiert av den norske stat, og Landbruks- og matdepartementet er ansvarlig for frøhvelvet.

Frøhvelvet, som ligger ved foten av Platåfjellet på Svalbard, er et sikkerhetslager og tilbyr gratis oppbevaring av frø fra mat- og nytteplanter fra hele verden. Det finnes i dag rundt 1700 nasjonale frøhvelv verden over. Dersom frø går tapt, for eksempel som følge av naturkatastrofer, krig eller ressursmangel, vil frøsamlingene kunne reetableres med frø fra Svalbard. Det ble i 2017 sendt rundt 50 000 frø tilbake til frøbanken i Aleppo, Syria, etter at den ble ødelagt av krigshandlinger, for å gjenoppbygge nye, fullstendige genbanksamlinger der.

Frøhvelvet består av tre separate fjellhaller, som hver har lagringskapasitet til 1,5 millioner frøprøver. Ved hjelp av eget kjøleanlegg, drevet med strøm fra det lokale energiverket, holdes en konstant innnetemperatur på minus 18 grader Celsius.

Den isolerte beliggenheten og permafrosten var to av grunnene til at frøhvelvet ble lagt til Svalbard. Å bygge tunnel i permafrost, sammen med en utfordrende geologi, har gjort dette et komplisert byggeprosjekt som vi er meget stolte av.

Landbruks- og matdepartementet samarbeider med Nordisk genressursenter, og Global Crop Diversity Trust om den daglige driften, og mottar veiledning fra et eget internasjonalt råd som er opprettet for frøhvelvet. Kommisjon for genetiske ressurser i FNs organisasjon for mat og ernæring (FAO) og FAOs internasjonale traktat for plante-genetiske ressurser er viktige internasjonale støttespillere.



Vår stikningsavdeling

Stikningsavdelingen i LNS består av 13 høyt kvalifiserte, dyktige og engasjerte ansatte i et faglig sterkt arbeidsmiljø.

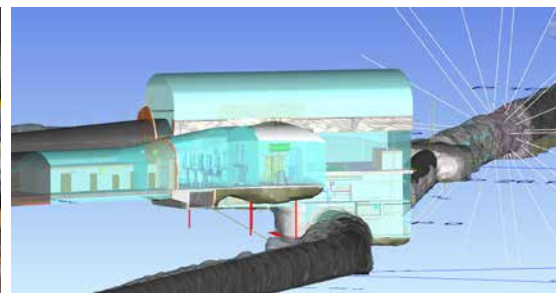
Avdelingen jobber med anleggsstikning, masseberegning og maskinstyring på spennende prosjekter med interessante utfordringer.

Avdelingens fokus er gjennomtenkt planlegging av arbeidsprosesser og god dataflyt. Stikning er et viktig støttefag som sørger for at prosjektene våre produserer kvalitet og alltid leverer et komplett og feilfritt sluttprodukt.

Stikningsavdelingen har som ambisjon å alltid være oppdatert på den siste teknologien, å bidra til å heve stikningsfaget og tenke nye løsninger. I dag benytter vi oss blant annet av anerkjente merker som Leica Geosystems, Rigl og Trimble.

Stikningsavdelingens oppgaver er:

- Produksjonsstikning på anleggsprosjekter
- BIM/3D-modellering i geodesi-oppgaver
- Kontroll og supplering av 3D-modeller
- Kontroll av geometri på fysisk utført arbeid iht. kontrakt og håndbøker
- Innmåling, kontroll og dokumentasjon av utført arbeid
- Registrering og rapportering av eventuelle avvik i forhold til kontrakt og kontrollplan
- Ha oversikt over hva som til enhver tid foregår på anlegget innen de ulike fagene
- Oppfølging av kontrakt
- Mengdeberegninger og mengdedokumentasjon
- Etablering av fastmerker samt analyse av geodetiske nett





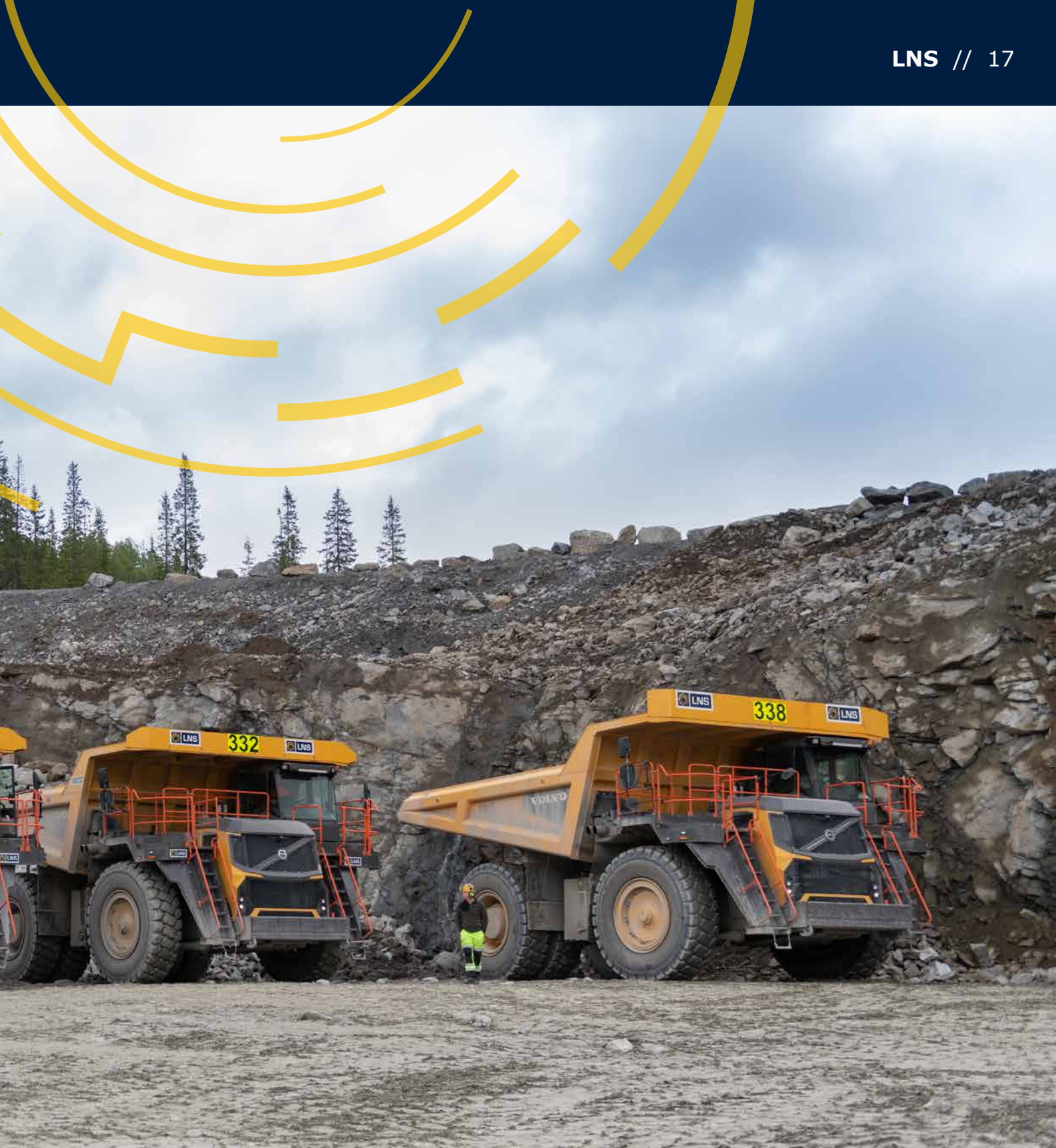
Maskiner og teknologi

I LNS bruker vi topp moderne utstyr og maskiner for å kunne utføre alle oppdrag lønnsomt og effektivt. Det er viktig for oss at våre dyktige ansatte har sikre arbeidsvilkår og at vi på best mulig måte også ivaretar ytre miljø.

Å følge med på ny teknologi er helt avgjørende, og sammen med våre mange samarbeidspartnere skreddersyr vi utstyr til våre krevende oppdrag.

I tillegg til vår store maskinpark ligger det også årelang erfaring og kompetanse blant våre ansatte til grunn for vårt solide arbeid. Vi er i gang med elektrifisering

av vår maskinpark og vil ta del i utprøvingen av nye og innovative elektriske løsninger – både over og under jord.



Ytre miljø – vårt ansvar

LNS har en tydelig miljøpolicy som sørger for at vi jobber aktivt for å ta vare på miljøet vårt, både lokalt og globalt.

Klima og natur

Som entreprenør er vi meget bevisste på vårt karbonavtrykk og vår påvirkning på naturen. For å minske dette jobber vi kontinuerlig med å redusere våre CO₂-utslipp og inngripen på lokal fauna og flora. Vi er et selskap som setter søkelys på bærekraft i hvert ledd av prosessen og forsøker å gjøre vår miljøpåvirkning så lav som mulig.

Forurensning og avfall

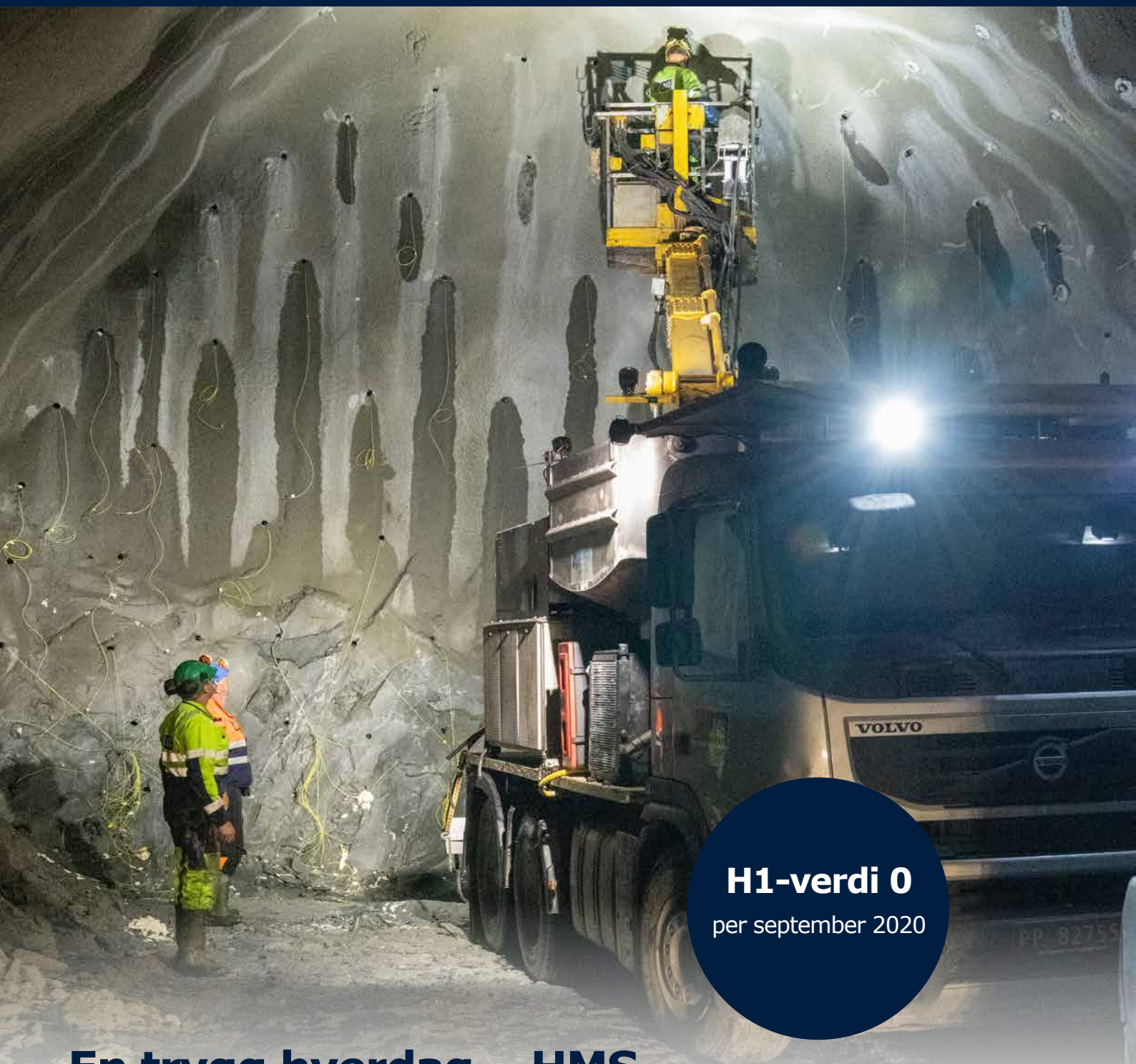
I LNS har vi gode beredskapsrutiner for å redusere og begrense forurensning. Vår policy er å alltid minimere forurensning og utslipp til miljøet, og for å gjennomføre dette har vi strenge rutiner og prosedyrer. For å minske vårt miljøavtrykk har vi også stort fokus på avfallshåndtering, og jobber kontinuerlig med å kutte mengden avfall og sortere minst 85 % av dette.

Våre ambisjoner

I 2015 ble LNS ISO 14001-sertifisert, som betyr at vi jevnlig blir revidert og kontrollert i alt vi gjør. Vi skal aktivt arbeide med forbedring av våre systemer og for å redusere vår påvirkning på klima og miljø. Vi har utarbeidet en miljøpolicy, og vi skal være en pådriver for grønne og bærekraftige løsninger både internt og hos våre underentreprenører og leverandører.







H1-verdi 0
per september 2020

En trygg hverdag – HMS

Helse, miljø og sikkerhet (HMS) er et tema vi i LNS-konsernet er svært opptatte av. Vi følger vår policy som skal sikre at alle medlemmer i LNS-familien er trygge, trives og har en meningsfull arbeidsdag.

LNS skal være en sikker og trygg arbeidsplass der ingen skader seg på jobb eller får forringet helse. Dette skal vi oppnå gjennom forebyggende arbeid og kontinuerlig forbedring av arbeidsplassen og arbeidsmiljøet. LNS skal tilfredsstille alle aktuelle myndighetskrav,

kundekrav og interne målsettinger i dette arbeidet. HMS-personell skal aktivt bidra i planleggingen av arbeidsoppgaver, slik at vi jobber proaktivt innen HMS. Ved investering i maskin- og utstyrs-parken skal god ergonomi og sikre løsninger vektlegges.

Vi er stolte av å kunne vise til at vi over mange år har redusert antall personskader og har meget gode, lave H-verdier. Per september 2020 har vi hatt over ett års drift der H1-verdien er null.



Kvalitet og forbedringer

For å nå våre mål er kvalitet et nøkkelord. Kvalitet skal være lett gjenkjennbar i resultatet av vårt arbeid, måten vi opptrer på, utstyret vi benytter og kompetansen vi besitter. I tillegg etterstreber vi i LNS alltid forbedring og utvikling i alle ledd.

LNS sin målsetting er derfor å legge forholdene til rette slik at våre samarbeidspartnere og kunder skal være fornøyde. Vi skal jobbe med systematisk planlegging, evaluering og kunnskapsoverføring i våre prosjekter. Vi skal, med kompetent stab og metodisk arbeid, stå for en god leveranse av våre produkter. Våre ansatte skal være motiverte og vise respekt for hverandre. Den

langsiktige lønnsomheten skal være god. Dette oppnås gjennom bruk av moderne teknologi, kompetanseheving, kunnskaps-overføring og kontinuerlig forbedring.

Gjennom et velfungerende kvalitetssikringssystem og systematisk samsvarsvurderinger skal vi sørge for at våre produkter er i henhold til myndighetskrav,

standarder, kundekrav og interne kvalitetskrav.

LNS er sertifisert i både ISO 9001 kvalitet og ISO 14001 Miljøledelse fra Norsk Standard. LNS er også sertifisert som Sakkyndig virksomhet for en rekke fagfelt innen kraver, vinsjer og andre løfteredskaper, truck samt masseforflytningsmaskiner.



Samfunnsansvar

Vi i LNS ønsker å påvirke lokalsamfunnene på en god og konstruktiv måte, utover involveringen i de ulike prosjektene våre.

LNS' tilstedeværelse skal bidra til positive ringvirkninger ved at vi benytter oss av lokale tjenester, tar hensyn til miljøet på best mulig måte og støtter lokale lag og foreninger.

Gjennom en årrekke har vi sponset arrangementer for barn og ungdom både innen kultur og idrett. Dette er spesielt viktig for oss, da vi vet hvor verdifulle disse aktivitetene er, spesielt i mindre

lokalsamfunn. I tillegg besøker vi gjerne barnehager og skoler for å dele av vår kunnskap, fortelle om vår rolle i samfunnet og skape entusiasme rundt yrkene innenfor våre fagfelt.





LNS-lærling

Ved fullført teoretisk opplæring i videregående skole kan man søke om lærlingplass i LNS AS.

LNS er godkjent opplæringsbedrift, og vi er stolte av å kunne utdanne fremtidens fagfolk.

LNS tar imot lærlinger i følgende fag:

- Anleggsmaskinførerfaget
- Anleggsmaskinmekanikerfaget
- Betongfaget
- Elektrikerfaget
- Fjell- og bergverksfaget
- IKT-servicefaget

LNS er tilknyttet opplæringskontoret til MEF (Opplæringskontoret for anleggs- og bergfagene OKAB) i Fauske. Dette opplæringskontoret retter seg mot bedrifter i Nordland og Troms – og har ansvar for å følge opp alle lærlinger.

Vi er også tilknyttet Opplæringskontoret for Elfag i Troms og Opplæringskontoret i Vesterålen.

Våre lærlinger blir ivaretatt gjennom et opplæringsprogram som sikrer den varierte praksisen og utdanningen i faget som læreplanen krever. Våre faddere er godt forberedt og gjør sitt beste for å sørge for topp opplæring innen sitt fag.

LNS har som mål å ansette våre lærlinger etter gjennomført læretid.



Karrieremuligheter

I LNS skal etter- og videreutdanning for våre ansatte prioriteres. Vi har et kompetanseforum som behandler søknader og bevilger støtte og legger til rette for desentralisert utdanning mens man er i ordinært arbeid. Dette

gjelder alle nivåer og bidrar til at man kan gjøre karriere internt i LNS.

I LNS ønsker vi kunnskapsrike fagarbeidere og kompetente personer fra høyere utdannings-

nivå. Å være en del av et så stort firma, med en fot i gruve- og en i anleggsverdenen, skaper en unik mulighet for den enkelte ansatte å skaffe seg bred og variert erfaring, både i Norge og internasjonalt.

Fra treukerskontrakt til anleggsleder

Ketil Nygård er anleggsleder i LNS og arbeider primært med samferdselsprosjekter som vei- og jernbanetunneler. Han har også er faring fra vannkraftutbygging og er ikke fremmed for å lede anlegg utenfor Norge, nå senest Hvalbiartunnelen på Færøyene.

I 2001 fikk Ketil sin første kontrakt i LNS. Det var en treukerskontrakt som dumpersjåfør i Sveagruva på Svalbard. Når de tre ukene var over, ble kontrakten utvidet med nye tre uker, og som han sier selv: *«Etter det ballet det på seg med stadig nye og spennende muligheter».*

Siden starten på Svalbard har Nygård hatt forskjellige stillinger og ansvarsområder i LNS. Fra dumpersjåfør, doserfører og laster, til BAS for arbeidslag med ansvar for etterarbeider i tunnel inkludert vann og frostsikring. Han har vært tunnelarbeider på driving og deltatt i aktiviteter som bakstuff, lading og lasting. I en periode var han tunnelformann på fastlandet på vinterhalvåret og formann på utskipningsanlegget i Svea på sommerhalvåret.

I 2010 ble Ketil assisterende anleggsleder ved Frodeåstunnelen og i 2013 var han HMS/KS-leder på Hamnøytunnelen før han tok steget opp til anleggsleder-rollen i 2014.

«I LNS har du som ansatt mange gode muligheter til å utvikle deg. Vi er helt avhengige av at menneskene våre hever kompetansen og lærer forskjellige fag. Jeg vil si vi er bransjeledende når det kommer til multifunksjonelle



tunnelarbeidere. Det vil si at det er flere på et arbeidslag som kan utføre reparasjoner, vedlikehold, lasting, sprøyting, boring og så videre. Dette er vi stolte av i LNS», forteller Ketil.

I LNS legger vi til rette for kursing og utdanning av våre ansatte, noe Nygård benyttet seg av. Mellom 2013–2016 gikk han Teknisk Fagskole Bygg og Anlegg samtidig som han var ansatt i LNS.

«Det var utvilsomt arbeidsomt med studier over 3,5 år samtidig som man var i full jobb», sier Ketil

«Jeg brukte alle friperioder på skolearbeid og hadde konsekvent skoletid fra 08:00 til 16:00 hver dag. Samtidig følte jeg underveis at jeg fikk et teoretisk skyv i ryggen som var med på å forenkle arbeidshverdagen på anlegget. Det er en luksus å sette kunnskapen ut i praksis så direkte som jeg har kunnet gjort i LNS.»

Nygård forteller at hans videre ambisjoner i LNS er å bli enda bedre på å løse arbeidsoppgavene en anleggsleder til enhver tid har, arbeidsoppgaver som kan være svært varierte fra prosjekt til prosjekt.

Bli med på eventyret!

Ønsker du å jobbe i et solid selskap, med lang tradisjon og dype røtter i Nord-Norge, med spennende oppdrag som strekker seg over hele verden? Ønsker du å bidra i et selskap som tar de store utfordringene på strak arm?

Vi har hele tiden behov for dyktige medarbeidere og ønsker å ha deg og din kompetanse med på laget!

Vi trenger engasjerte medarbeidere innenfor bygg- og anleggsfaget, men det er også

etterspørsel etter sivilingeniører, ingeniører, og flinke administrative medarbeidere.

Se ledige stillinger eller send en åpen søknad på www.lns.no

LNS-konsernet:

- Leonhard Nilsen & Sønner Eiendom AS
- LNS AS (Leonhard Nilsen & Sønner AS)
- Hålogaland Element AS
- LNS Spitsbergen AS
- Svalbard Busservice AS
- Svalbard Auto AS
- Svalbard Buss og Taxi AS
- LNS Mining AS
- Rana Gruber AS
- Rana Gruber Mineral AS
- Greenland Ruby DK APS
- Greenland Ruby AS
- LNS Greenland AS





Vi leverer det markedet etterspør

Topp standard anleggsbrakker, bygningsmoduler
og bygningselementer i tre.

halogaland-element.no



Hålogaland
Element



En arktisk totalentreprenør

Vi har spesialkompetanse innen blant annet bolig-
bygging, anleggsvirksomhet, infrastruktur, logistikk
og drivstofforsyning - fra Arktis til Antarktis.

Inss.no



LNS
Spitsbergen

ENKEL OG RASK BULKBESTILLING

Bestill bulk fra PC eller mobil på 1-2-3. Sjekk ut vår
nye bestillingsportal på circlek.no/bulk



CIRCLE K

Take it easy



DIN LEVERANDØR AV SLANGER OG LEDNINGSKOMPONENTER



Hydroscand AS har et bredt sortiment av slanger og koblinger innen hydraulikk og industri. Vi har avdelinger i hele Norge og er der kunden er. Med 24/7 vakttelefon og servicebil kan vi rykke ut når det først gjelder! Din nærmeste Hydroscand forhandler finner du på vår hjemmeside hydroscand.no

Kontaktinformasjon:

Avd. Mo I Rana: Koksverksgata 1, 8622 Mo I Rana | Tlf: 90 70 12 65 | Vakttilf: 90 70 12 65

Hovedkontor: Grorudveien 55b, 0976 Oslo | Tlf: 22 91 89 00 | firmapost@hydroscand.no

Grundodrill • Småjobbsentral • VA, vei, sprenging og boring • Graving og Grunnarbeid • Prosjektering • Masseproduksjon



Vi er en naturlig
samarbeidspartner til LNS

www.bulldozer.no Markveien 32, 8402 Sortland • Tlf. 76 11 08 00 • firmapost@bulldozer.no



Norges ledende sprengstoffleverandør

Med kombinasjonen av våre elektroniske tennsystemer, bulksystemer, logistikksystem og distribusjonsskjede er du alltid trygg på at salven kan skytes som planlagt, med det beste resultat.

unitronicTM600
Electronic Blasting System

eDevIITM
Electronic Tunnel Blasting System

Orica Norway AS
Postboks 614
3412 Lierstranda

Tlf. 32 22 91 00
Fax 32 22 91 01
nordics@orica.com

www.orica.com



Norges ledende leverandør av
materiell til fjellsikring

www.pretec.no post@pretec.no Tlf: 69102410

TOOLS.no

TOOLS er Norges ledende leverandør av
verktøy, maskiner og personlig verneutstyr
samt forbruksmateriell mot Industri
og Bygg og Anlegg.
Vi leverer containerløsninger til ditt prosjekt.

TOOLS

Vi leverer alle reisetjenester til Leonhard Nilsen & Sønner
og ca. 3000 andre fornøyde bedrifter i Nord-Norge.



Tlf. 75 800 800 • E-post: nordnorge@berg-hansen.no

**Totalleverandør av maskiner og utstyr
til betongbransjen**



BRØDRENE DAHL

Totalleverandør av VA- og Trafikkmateriell



dahl.no

The Lubricants specialist

fuchs.com/no

Kundeservice 21 99 59 50



Dekkmann og Continental
- Totalleverandør av
alt innen dekk og service



Dekkmann





KUNSTEN Å TRANSPORTERE FRISK LUFT

Protan er mangeårig samarbeidspartner med Leonhard Nilsen & Sønner AS på en rekke store prosjekter.

Vi er stolt leverandør av Ventiflex ventilasjonssystemer for gruver og tunneler over hele verden.

- Spesialutviklet PVC-membran
- Optimalisert styrke
- Fleksible løsninger



Ventiflex®

Telefon: 32 22 16 00
E-post: ventiflex@protan.no
www.protan.no/ventiflex



LNS AS
Strandland
8484 Risøyhamn

Telefon +47 76 11 57 00
firmapost@lns.no

www.lns.no