



Norske Vaskeriers Kvalitetstilsyn



Helse

Næringsmiddel

Hotell

Industri

«Hvordan vet dere at tøyet er rent?»

Kvalitetssikring av vaskeritjenester siden 1957

Norske Vaskeriers Kvalitetstilsyn (NVK) er en uavhengig og ideell organisasjon som tilbyr sertifisering av vaskerier for å ivareta intern kontroll og å sikre kvalitet på vaskeritjenesten.

Helt siden 1957 har NVK bidratt til at vaskeriene har en standard som tilfredsstillende markedets krav til vaskeribransjen, både kunnskapsmessig og driftsmessig. Vi sikrer at vaskerienes kvalitetssikring ivaretas, gjennom rådgivning og undervisning. Våre krav til vaskeriene sikrer personalets smittevern og sikrer hygienisk riktig kvalitet på tekstiler til alle bransjer.

Spesielt viktig er det å sikre at vaskeriene leverer hygienisk rent tøy til helseinstitusjoner, næringsmiddelindustrien og hotell- og restaurantbransjen.

Vi utfører kontrollbesøk på alle sertifiserte vaskerier flere ganger årlig for å sikre at vaskeriene leverer en vaskeritjeneste som tilfredsstillende bransjens krav til kvalitet og hygiene.

Trygge tekstiler i helseinstitusjoner

Når vi legges inn på sykehus eller sykehjem tenker vi ikke på hvorvidt sengetøyet kan gjøre oss syke. De fleste av oss tar det som en selvfølge at tøyet er rent. Samtidig vil for mange bakterier i tøyet kunne medføre store utfordringer for de mest sårbare pasientgruppene. Så hvordan vet vi at tøyet faktisk er rent?

Alt tøy fra helseinstitusjoner kan være forurensset av biologisk materiale som kan føre til smitte. Det er derfor særdeles viktig at tøyet håndteres av et profesjonelt vaskeri som kan sikre at tøyet returneres hygienisk rent. Når man ikke kan utelukke smitte og de alvorlige konsekvenser smitte kan medføre, er det viktig å forebygge.

Et vaskeri som er sertifisert av NVK skal sikre at tøyet som leveres til kunde er hygienisk rent, noe som innebærer at de har særdeles lav bakteriekonsentrasjon og ingen sykdomsfremkallende bakterier. Det å hindre smittespredning er det viktigste kravet vi stiller vaskeriene.

Alle vaskerier som behandler tøy fra sykehus og sykehjem pålegges å følge bransjestandarden

«Smittevern for vaskerier som behandler tekstiler til helse- og omsorgstjenesten» dersom de skal være sertifisert av NVK.

Bransjestandarden gjenspeiler god faglig praksis og har til hensikt å være veiledende både for eksterne og interne vaskeritjenester som helse- og omsorgstjenesten benytter. Helseinstitusjoner som omfattes av forskrift om smittevern i helse- og omsorgstjenesten er forpliktet til å ha infeksjonskontrollprogram med skriftlige retningslinjer for håndtering, rengjøring og desinfeksjon av tekstiler. Vi oppfordrer helse- og omsorgstjenesten til å implementere bransjestandarden i infeksjonskontrollprogrammet.

Tekstilene gjennomgår enten termisk eller kjemotermisk desinfeksjon i vaskeprosessen, og NVK har kontrollmetoder for å sikre at desinfeksjonsmetodene gir tilfredsstillende desinfeksjon. Vaskerier uten denne kontrollen vil kunne levere forurensset tøy tilbake til kunden.

Les bransjestandarden «Smittevern for vaskerier som behandler tekstiler til helse- og omsorgstjenesten» her:

Det utføres ekstern revisjon for å sikre at vaskerier som behandler institusjonstøy tilfredsstillende kravene i bransjestandarden.

Tilfredsstillende vaskeriet kravene i bransjestandarden, utstedes et godkjenningssertifikat med karakteren A, B eller C, avhengig av antall avvik og alvorlighetsgraden i avvikene som er avdekket.

Godkjenningen viser at vaskeriet har et velfungerende kontrollsystem for hygienekvalitet og tilfredsstillende de mikrobiologiske og tekniske hygienekravene i bransjestandarden.



“Helse Bergen og Haukeland Universitetssykehus finner det betryggende at NVK sin kompetanse finnes. Vi benytter deres kompetanse i aktuelle spørsmål rundt egne rutiner på vaskeriet og rutiner ute i sykehuset. Vår vaskeriavdeling, Hospitaldrift Vaskeri, har også et tett faglig samarbeid med sykehusets smittevernnavdeling, Seksjon for pasientsikkerhet. Dette har blant annet gjort oss i stand til å forankre prosedyrer i sykehuset, og har bidratt med faglige råd i forhold til prosedyrer ved håndtering av kontaminerte tekstiler. Ikke minst har Haukeland Universitetssykehus sin Seksjon for pasientsikkerhet vært en viktig faglig forankring i forbindelse med utarbeidelsen av Bransjestandarden «Smittevern for vaskerier som behandler tekstiler til Helseinstitusjoner.»

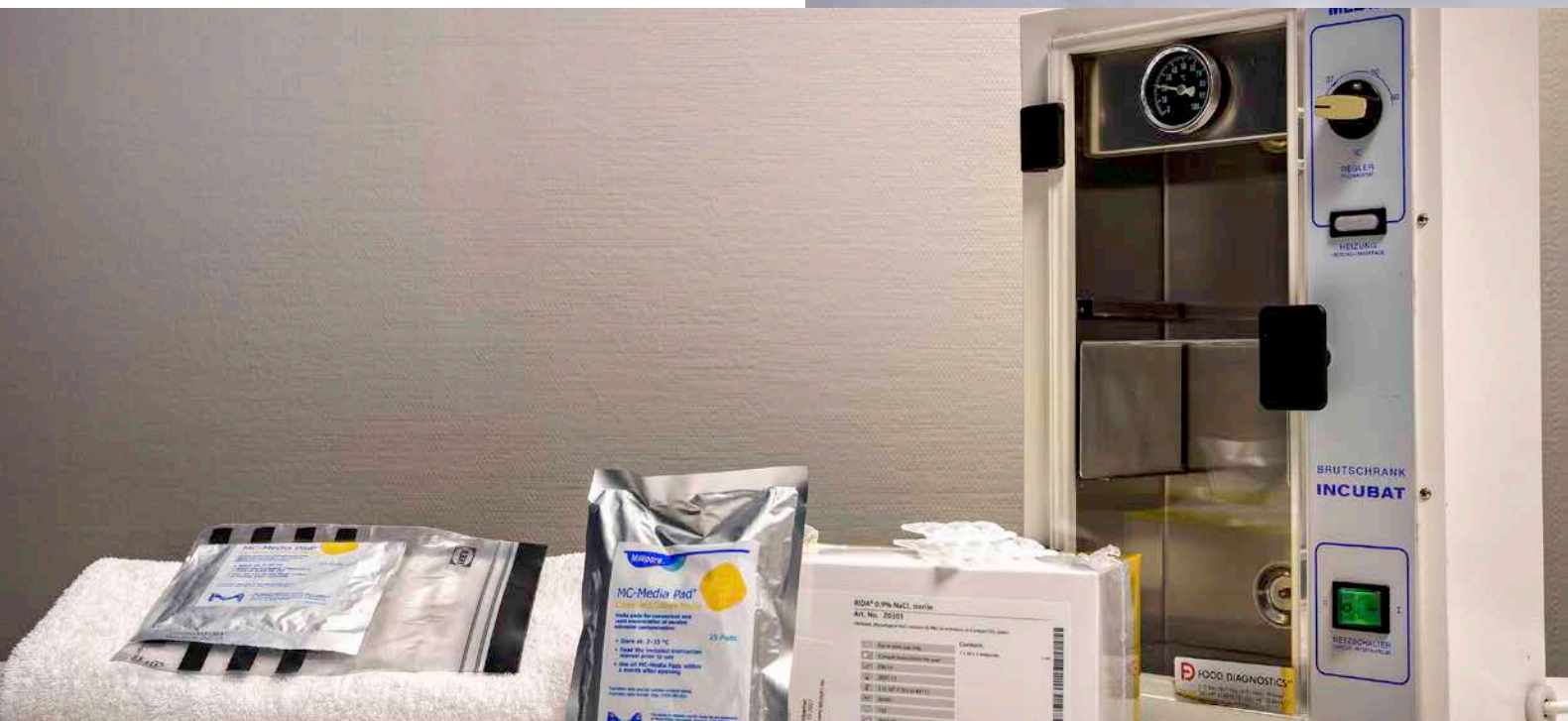
Kjersti Røli Hope, Helse Bergen

Mikrobiologisk kontroll gir hygienisk rent tøy.

Ved hvert kontrollbesøk tar NVKs konsulenter mikrobiologiske stikkprøver av kritiske kontrollpunkter i vaskeriet. Eksempler på kontrollpunkter er pakket tøy, fuktig tøy, vann fra siste skyllevann og alle overflater tøy er i kontakt med etter desinfiserende vaskeprosess. Bransjestandarden krever også at vaskeriet tar ukentlige prøver av flere av disse kontrollpunktene, noe som har medført en kraftig forbedring av hygienen ved norske vaskerier.

Se veileder her:

Se video med Jan Tore om hvordan ta korrekte mikrobiologiske prøver her:



MENOVA
INDUSTRIVASKERIET

- ✓ Solid kompetanse
- ✓ Følger bransjestandarder for energiledelse og miljø
- ✓ Tilbyr gode, sikre og effektive vaskeritjenester for institusjoner, bedrifter og private



FOLLUMMOVEIEN 84, 3516 HØNEFOSS ☎ **40 80 06 03**

ET RENT OG GODT ALTERNATIV



ET MODERNE INDUSTRIVASKERI I RINGERIKSREGIONEN



Din totalleverandør av hygiene- og renholdsprodukter til vaskerier

- › Landsdekkende salgsapparat og teknisk avdeling gir nærhet til kundene
- › Sterk vaskerikompetanse
- › Det norske alternativet siden 1833
- › Trygge og gode løsninger for mennesker og miljø

Les mer på www.lilleborg.no



Norges ledende produsent av arbeidsklær og tekstiler til vaskeri markedet - siden 1868



www.swm.no

SVERRE W. MONSEN



Rent tøy – en grunnforutsetning for trygg mat!

Hver dag blir folk syke av maten de spiser. Rent tøy er en grunnforutsetning for sikker matproduksjon. Næringsmiddelbedrifter er forpliktet til å håndtere og vaske arbeidstøyet på en hygienisk sikker måte, slik at man unngår kontaminering fra tøy til mat. Likevel er det mange bedrifter som lar arbeidstakerne vaske arbeidstøyet sitt hjemme. Hvordan kan bedriften ha kontroll på at tøyet er hygienisk rent?

Hjemmevask – en kilde til forurensning

Forurensede tekstiler fra næringsmiddelbedrifter og andre virksomheter kan inneholde et stort antall mikroorganismer. Dagens husholdningsvaskemaskiner er ikke i nærheten av å holde den vasketemperaturen som står på programmet, og desto mindre tøy som vaskes, jo lavere vasketemperatur oppnås. Fylles ¼ av maskinen med tøy, vil man oppnå 20–25 grader på 60-graders-programmet. Forsøk på vask av kokketøy i husholdningsvaskemaskin viste at vask på 40 og 60 grader ga i gjennomsnitt hhv. 130 og 100 ganger høyere bakterieverdier i kokketøyet etter vask enn kravet i bransjestandarden. De høyeste bakterieverdiene lå over 400 ganger høyere enn kravet. Hjemmevask medfører stor risiko for å få med seg forurensning i arbeidstøyet, en forurensning som kan bringes videre i produksjonen og tilberedningen av mat.



Mitra er veldig stolt av å være det første vekst-vaskeriet som er godkjent iht. bransjestandarden for næringsmiddelkunder. Vi opplever at næringsmiddelkunder er svært opptatt av hygiene ved vask av tøy, og med RABC-godkjenningen kan kundene være trygge på at det er kvalitet i det vi leverer. Det har vært utfordrende å tilfredsstille de strenge kravene, spesielt med tanke på at flere hos oss ikke kan lese og skrive. Vi har lært oss å se mulighetene i stedet for begrensningene, og har kommet i mål bl.a. gjennom visualisering og god opplæring av ansatte. Det har vært svært betryggende å få råd av NVKs konsulenter underveis i prosessen. Det er med på å kvalitetssikre det arbeidet vi gjør.

– Silje Tollefsen, Mitra



Vi gir mennesker
et løft i livet
gjennom
arbeidsglede

furoria
gir et løft i livet

Strandgata 58, 8445 Melbu • Tlf: 761 18 600
post@furoria.no • www.furoria.no

Hvordan sikre hygienekvaliteten på næringsmiddeltøy?

Gjennom et samarbeid mellom vaskeribransjen og næringsmiddelbransjen ble det i 2014 utarbeidet en bransjestandard for å sikre hygienekvalitet på tekstiler som brukes til produksjon eller tilberedning av mat og/eller drikke, som næringsmiddelbedrifter, restauranter, gatekjøkken, ferskvaredisker m.fl.

Bransjestandarden stiller krav til et system for risikovurdering og kontroll av hygienekvalitet, med utgangspunkt i prinsippene i NS-EN 14065 «Tekstiler som er behandlet i vaskeri – Kontrollsystem for biologisk forurensning» og grunnforutsetninger med det formål å sikre hygienisk rene tekstiler. Denne er supplert med krav til vurdering av risikoforhold for ansattes helse og sikkerhet, med henvisning til arbeidsmiljøloven. Grunnleggende hygieniske og mikrobiologiske krav og rutiner står beskrevet og skal implementeres i kvalitetsstyringssystemet. Systemet gjør at vaskeriet får kontroll på alle farer som kan påvirke hygienekvaliteten på rent næringsmiddeltøy.

Ved å bruke vaskerier som tilfredsstiller denne bransjestandarden vil næringsmiddelbedrifter, restauranter, gatekjøkken, ferskvaredisker m.fl. være garantert hygienisk rene tekstiler. Det burde være en selvfølge!



Nortura er naturlig nok meget opptatt av hygiene, og vi har strenge hygieneregler også når det gjelder arbeidstøy. Nortura var med i arbeidsgruppen som utformet bransjestandarden for vask av næringsmiddeltøy. Vi legger vekt på at tøyet i våre fabrikker skal være både mikrobiologisk og visuelt rent. Det visuelle er også viktig for å unngå at våre produksjonsfolk kaster rent tøy rett i skittentøykurven siden flekker gjerne oppleves som «urent» tøy. Våre BRC-revisorer stiller mange spørsmål om tøyvask, og det er viktig at alle vaskeriene vi bruker, er sertifisert av NVK etter næringsmiddeltøy-standard.

– Arild Husefjeld, innkjøpssjef Nortura



KENTAUR®
Work Wear of Denmark



WWW.KENTAUR.COM

Hva er risikovurdering, og hvorfor risikovurdere?

En kan si at en risikoanalyse er en studie av risiko for å få innsikt i hva slags hendelser som kan skje, hvorfor de kan skje og hva konsekvensene vil kunne være om de skjer.

Risikovurdering brukes for å vurdere om eksisterende tiltak er gode nok, eller om vaskeriet må iverksette og gjennomføre nye tiltak for å redusere risikoen.

Det gir også en oversikt og innsikt i hva man er sårbar for, og som dermed kan medføre uønskede konsekvenser.

Ved å avsløre risiko og dermed sikre at nødvendige tiltak iverksettes, er risikovurdering et av vaskeriets viktigste verktøy.

I de to bransjestandardene «Smittevern for vaskerier som behandler tekstiler til helse- og omsorgstjenesten» og «Hygienekrav

for vaskerier som behandler tekstiler til næringsmiddelbedrifter» stilles det krav om risikovurdering for å sikre hygienekvaliteten på tekstiler og risikovurdering for å sikre tilfredsstillende smittevern.

Tre enkle spørsmål er kjernen i risikovurderingen:

Hva kan gå galt?

Hva kan vi gjøre for å forhindre dette?

Hva kan vi gjøre for å redusere konsekvensene dersom det skjer?

«Når vi snakker om risiko, dreier det seg alltid om hva som kan skje i framtida, noe som er forbundet med usikkerhet».

Forsøk å gjøre det enkelt!

En kartlegging og risikovurdering av farer og problemer trenger ikke å være komplisert. Omfanget varierer med hva slags arbeid eller prosess man utfører.

Det er en sterk anbefaling å gjennomføre risikovurderingen i samarbeid med arbeidstakerne, verneombud og ev. tillitsvalgte. Husk at de ansatte er en svært verdifull kilde til informasjon.

Start med å **kartlegge**, gjør en **risikovurdering** og lag så en **handlingsplan**. Det er også sterkt anbefalt å evaluere i etterkant.

Eksempler på evaluering i etterkant:

Har det skjedd forandringer?

Er tiltak i handlingsplanen gjennomført?

Har tiltakene hatt den ønskede effekt?

Gjennomføringen av tiltakene på handlingsplanen er en svært sentral del i det systematiske arbeidet.

Dette arbeidet vil pågå i etterkant av risikovurderingen og utarbeidingen av handlingsplanen.

Merk også at risikovurderingen ikke er gjort en gang for alle. Når dere er ferdig med en risikovurdering, bør dere fastsette dato for ny gjennomgang.

Gå gjennom vurderingene på nytt, og gjør endringer hvis det er nødvendig.

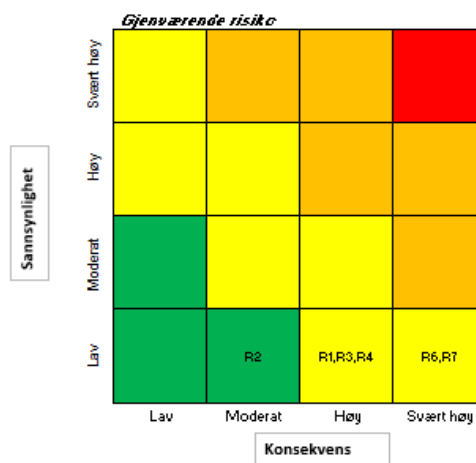
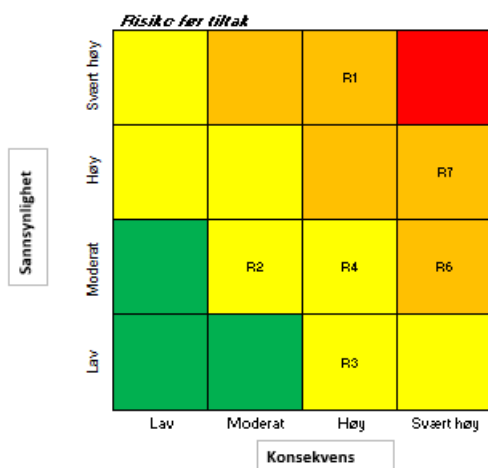


RISIKOVURDERING

Lav	Lite sannsynlig. Skjer sjeldnere enn 10. år.
Moderat	Skjer mellom en gang hvert 5. år.
Høy	Skjer mellom en gang i mnd og en gang i året.
Svært høy	En gang i mnd eller oftere

Lav	Akseptabelt
Moderat	Akseptabelt, men vurder videre tiltak
Høy	Risikoreduserende tiltak påkrevd
Svært høy	Ikke Akseptabelt

HENTING OG MOTTAK AV URENE TEKSTILER														
ID	Risikobeskrivelse	Hva kan skje?	Konsekvens	Sannsynlighet før tiltak	Årsak	Risiko	Hva kan vi gjøre for å redusere risikoen?	Konsekvens etter tiltak	Sannsynlighet etter tiltak	Gjenværende risiko	Hvordan Håndtere/Sikre?	Vurdert av	Dato	Risikotabell og sort
R1	Tøy som ikke er lagt opp i sekker eller i tralle. Men ligger på gulv eller over kanten av sekk/tralle - Fremmedelementer i tøy/vognertsekker	Sjåfør kommer i direkte kontakt med urene tekstiler og utsettes for smittestoffer og sjåfør kan også få kutt skader, stikk skader, kulepenner kan smitte over på annet tøy	Høy	Svært høy	Kunden har ikke tatt ut fremmedelementer av tøy og har fylt traller eller sekker for fulle.	Høy	Sjåfør bør ta med seg hansker og vneustyr (spit - kvelarhansker) ikke ta med tøyet.	Høy	Lav	Moderat	Vi må ha ett godt samarbeid med kunde. Ta kontakt via mail og legg ved bilder og avvik. Se også handlingsplan	Roger A Gulbrandsen	*****	
														Sorter risiko etter tnummer
R2	Dårlig skille mellom rene og urene tekstiler i bilen, mangelfull emballering	Krysskontaminering, rene tekstiler kan bli forurenset	Moderat	Moderat	Mangelfull skille i bil. Opplæring	Moderat	Opplæring, renhold, desinfeksjon, tilpasse ruter med egne biler for rent og urent. Fysisk skille, Tekstiltrekk trekk	Moderat	Lav	Lav	Opplæring, renhold, desinfeksjon, tilpasse ruter med egne biler for rent og urent. Fysisk skille, Tekstiltrekk trekk	Roger A Gulbrandsen	*****	
														Sorter gjenværende risiko høy - lav
														Sorter risiko høy - lav
R3	Bilskap ikke rengjort over lengre tid. Fuktig gulv/vann på gulv fra moppe/sekker	Forurensning av rene tekstiler! Rene tekstiler kan bli forurenset. Tekstiler ikke pakket riktig, vogner har ikke vogntrekk.	Høy	Lav	Opplæring og rutiner	Moderat	Opplæring, pakke i plast, gode rutiner for renhold med sjekkliste/rengjøringsliste, avvik på sjåfør for mangelfull rengjøring. Bakterioprøver tas uanmeldt	Høy	Lav	Moderat	Bakterieprøver tas uanmeldt og overføres til handlingsplan	Roger A Gulbrandsen	*****	
														TIL RISIKOMATRISE >>
														<< TIL TRAST



Bilde 1 viser risiko før tiltak og bilde 2 viser gjenværende risiko.



Kartleggingen bør bygge på relevant dokumentasjon, erfaringer og gode drøftelser. Vurderingene bør bygge på best mulig tilgjengelig historisk og nåtidig informasjon, så vel som på fremtidige forventninger.

Kontinuerlig prosess

Å vurdere risiko i bransjestandardene en kontinuerlig prosess, der man må gjøre jevnlig kartlegginger og vurderinger av farene og problemene i de forskjellige prosessene!

NVK er behjelpelig med både undervisning og materiell om ønskelig.

Lykke til!

Bransjestandard for industri og sikkerhet

Norske Vaskeriers Kvalitetstilsyn er i gang å utarbeide en bransjestandard for vask og vedlikehold av personlig verneutstyr, herunder sertifisert vernetøy. Personlig verneutstyr er strengt regulert i forhold til utforming og produsentene av disse følger tydelige standarder og sertifiseringer for utvikling av nye produkter. Arbeidstilsynet stiller krav om at arbeidsgivere skal ha rutiner for oppbevaring, vask og vedlikehold for personlig verneutstyr.

Likevel er det mange bedrifter som lar arbeidstakerne vaske arbeidstøyet sitt hjemme. Hvordan kan bedriften ha kontroll på at beskyttelsesegenskapene opprettholdes?

Et vaskeri med nødvendig kompetanse på behandling av denne type tøy vil ha kontroll med og kunne garantere at de beskyttende egenskapene bevares gjennom vaskeprosess og etterbehandling, og vil kassere arbeidstøyet når kontroll viser at beskyttelsesegenskapene ikke lenger er tilfredsstillende.



SAMMEN SER VI MULIGHETER

Vaskeriet på Setpro leier ut- og vasker tøy, matter og mopper for en rekke kunder: privatpersoner, institusjoner, overnattingssteder, bedrifter, mm.

Vi er medlem av Norske Vaskeriers Kvalitetshensyn (NVK), og dette innebærer en streng kontroll når det gjelder vår kvalitet og prosedyre for å overholde hygienekravene i våre leveranser.

Vaskeriet er utstyrt med maskiner og kjemi som sikrer energibesparing og miljøvennlig drift.



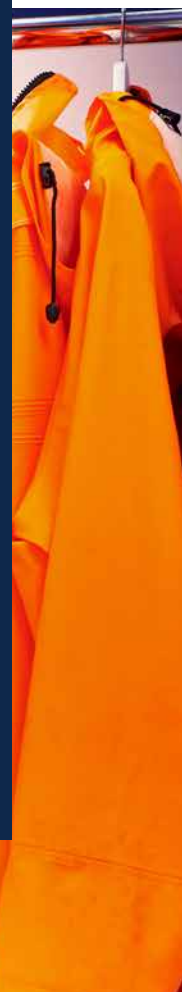
www.setpro.no





En studie utført av DTV viser at man ved hjemmevask risikerer å ødelegge beskyttelsen. Vask av arbeidstøy med beskyttelsesfunksjoner krever helt bestemte vaskeprosesser med korrekt bruk av kjemikalier for at beskyttelsesfunksjonen skal beholdes. NVK kontrollerer vaskeprosessene for å sikre nettopp dette. Ved reparasjoner er det også viktig at det brukes riktig materiale for å opprettholde beskyttelsesfunksjonen. Noe så enkelt som feil sytråd kan i verste fall medføre stor risiko for bruker!

Sertifisering av vaskeriet vil sikre trygg håndtering av vernetøy i norske vaskerier.



**HYGIENISK
vask & rens**

LEIRVIKÅSEN 49 - 5179 GODVIK

70 ÅR MED VASK OG RENS

Siden 1950 har Hygienisk Vask og Rens vært et navn innenfor vaskeribransjen på Vestlandet.

I dag er vi et topp moderne industrivaskeri, som med våre 30 ansatte betjener alle typer vask og rens for industri- og privatmarkedet.



Mikroplast

Mikroplast refererer til små plastpartikler som måler mellom 5 millimeter og 0,0001 millimeter i diameter. Disse partiklene kan være både fiberformede og ikke-fiberformede. I forbindelse med industrielle vaskerier, utgjør ikke-fiberformede partikler (mindre enn 50

mikrometer) omtrent 1–5 % av mikroplasten, mens fiberformede partikler (lengre enn 100 mikrometer) representerer omtrent 95 % av mikroplasten. Mikroplast utgjør en miljøutfordring, fordi de kan slippe ut i vannveier og påvirke marine økosystemer.



Små plastpartikler mellom 5 mm og 0,0001 mm

Definisjon for industrielle vaskerier:

Ikke-fiberformede partikler (mindre enn 50µm) utgjør omtrent 1

1–5 % er mikroplast

Fiberformede partikler (lengre enn 100µm): omtrent 95 % er mikroplast

Utslipp av mikroplast fra industrielle vaskerier

Omfang og utfordringer

Mikroplast i avløpsvann fra industrielle vaskerier består hovedsakelig av polyesterfibre. Mengden mikroplast som slippes ut i vannet fra disse kildene varierer, med ikke-fiberformede partikler (mindre enn 50 mikrometer) som utgjør omtrent 1–5 % av mikroplastene, mens fiberformede partikler (lengre enn 100 mikrometer) representerer omtrent 95 %. I løpet av den industrielle vaskeprosessen vil 1 kg tekstiler frigjøre omtrent 2.000 til 500.000 fiberformede partikler, hvorav omtrent 95 % er mikroplast, noe som resulterer i omtrent 1.900 til 475.000 fiberformede mikroplaster per kg vasket tekstil som tømmes i kloakken.

Hvordan redusere mikroplastutslipp fra tekstilvask?

Måter å redusere utslipp av mikroplast fra vasking av tekstiler inkluderer å unngå syntetiske stoffer i tekstiler, installere filtre i vaskeprosessen, vaske ved lavere temperaturer og med fulle maskiner, forlenge tekstilers levetid så mye som mulig siden utslipp av mikroplast dramatisk reduseres etter fem vask, og bruke vaskemidler og tøymykner som ikke inneholder mikroplast. Filteret bør installeres så tidlig og nært som mulig i vaskeprosessen til punktet hvor tekstilene slipper fra seg mikroplaster (f.eks. forvask og hovedvask).

Utfordringer for industrielle vaskerier

Industrielle vaskerier står overfor utfordringer med mikroplast som påvirker miljøet og helsen vår. Disse vaskeriene vasker mye syntetiske klær som slipper ut mikroplast i naturen. Dette kan ende opp i maten vår og til og med i drikkevannet. Med nye regler som kommer, må vaskeriene følge med og tilpasse seg for å minske utslippene. Samtidig forventer kundene at de tar ansvar for miljøet. Vaskeriene jobber derfor med å bli mer bærekraftige, noe som viser at de bryr seg om planeten vår og helsen til folk.

Samlet sett representerer problemet med mikroplast en betydelig utfordring for industrielle vaskerier, men det er en utfordring som må håndteres for å beskytte miljøet, folkehelsen og virksomhetenes langsiktige bærekraft.

Kilde: Jako

DEN KOMPLETTE VASKERIPARTNER

JAKO

Å drive vaskeri i moderne tid er langt mer komplekst enn hva det var for bare få år siden. Det har blitt strengere krav til vann og energiforbruk, reduksjon i utslipp av NOx og CO2 og ikke minst et meget strengt krav til hygienisk rent tøy. Vi er alle enige om at disse kravene er ytterst nødvendige og viktige for samfunnet og kloden vår. Dessverre er det også slik at prisutviklingen på de tjenestene som vaskeriene leverer stagnerer, noe som gjør det utfordrende for mange vaskerier å oppfylle alle disse kravene. Det er gjerne slik at disse faktorene påvirker hverandre og drar ofte litt i hver sin retning.

De fleste utstyrsleverandører tilbyr og leverer det som blir forespurt. Hos Jako har vi en annen filosofi. Vårt hovedfokus er å analysere vaskeriets helhetsløsninger, fra leveransestyringen og den totale produksjonsflyten. Dette for å gi best mulig rådgivning og komme frem til riktige maskinssammensetninger, rett teknologi, gode ergonomiske arbeidsstasjoner og høy produktivitet.

Jako har i mange år hatt et nært og godt samarbeid med NVK for å finne de beste løsningene som integrerer vår teknologi inn i dagens krav. Vi forholder oss til NVKs bransje anbefalinger og teknisk protokoll i alle ledd, slik at ditt vaskeri er sikret at du ligger til rette for å oppfylle de viktige hygieniske og tekniske kravene.

Jako sin visjon er å stå side ved side med sine kunder. Bli kjent med de og hjelpe dem med løsninger på alle nivå, for at ditt vaskeri skal oppnå sine målsetninger vedrørende lønnsomhet, kundetilfredshet og arbeidsstolthet. I samarbeid med NVK holder Jako fagopplæring innenfor maskin og prosess, da vi mener at riktig kompetanse er viktig for rekruttering og utvikling av bransjen, og ikke minst sikre høy kvalitet på tekstilene som leveres ut fra vaskeriene. Dette arbeidet er vi stolt av, og noe vi bruker mye tid og ressurser på. Jako er den ledende maskinleverandøren i Norge og den eneste som kan levere et komplett vaskeri, uansett størrelse og kapasitetstilbehør.

Vi bistår dere hele veien med kompetanserådgivning og korrekte løsninger for at ditt vaskeri skal bli eller forbli morgendagens vinner.



Sikre framtiden for din bransje

Å være lærebedriftbidrar til å sikre rekruttering av kompetente medarbeidere til egen bedrift. Gjennom læretida avdekkes lærlingens kompetanse både faglig og personlig, og gjennom lokal tilpasning kan bedriften sikre at lærlingen er godt kvalifisert for å jobbe videre i bedriften.

Lønnsom investering

Å ta inn lærling er på sikt god investering. I løpet av læretiden blir lærlingen stadig mer produktiv og lønnsom for din bedrift. Bedriften får tilskudd og blir en del av det offentlige utdanningssystemet. Spar annonsekostnader, ansettelseskostnader og opplæringskostnader!

Visste du forresten at det gis et tilskudd til bedriften for å ta inn en lærling?

Læretiden kan betraktes som 2 til 3 års «prøvetid». Ansettelsen opphører etter avlagt fagprøve, og bedriften står fritt til å velge videre ansettelse.



Så hva kreves det av lærebedriften, og hvem kan bli faglig leder?

Som faglig leder er du ansvarlig for opplæringen til lærlingen eller lærekandidaten.

For å bli faglig leder må minst ett av de følgende kriteriene være oppfylt:

- Du må ha hatt fagbrev i minst 2 år
- Du må ha minimum 5 års relevant arbeidserfaring i faget

I tillegg må du gjennomføre fylkes nettkurs.

En faglig leder skal koordinere og strukturere opplæringen til vedkommende, og gi konstruktive tilbakemeldinger.

Eks. vaskerifaget:

Utdanningen tar 4 år. Først Vg1 Teknologi- og industrifag (TEK) og Vg2 Industriteknologi. Deretter er det 2 år i lære med lønn. Eller Vg1 og tre år i lære.

- Lønnsom investering
- Sikre oppdatert kunnskap
- Sikre framtiden for din bransje
- Ansatte i bedriften får anledning til å prøve seg i annen rolle
- Bedriften viser at den tar samfunnsansvar



Ny læreplan i Vaskerifaget

Hovedpunkter

Overordnet del (gjelder alle læreplaner)

- Menneskeverdet
- Identitet og kulturelt mangfold
- Respekt for naturen og miljøbevissthet
- Demokrati og medvirkning
- Bærekraftig utvikling
- Folkehelse og livsmestring

Setter faget og fagarbeideren inn i et videre samfunnsperspektiv



Fagets relevans

- Setter forståelse av sammenhengen med vask og vedlikehold i et samfunnsperspektiv
- Fokus på tekstilens bruksegenskaper, utseende og levetid

Trollheim Vaskeri er et moderne vaskeri som tar oppdrag for private og bedrifter

Utleie • Dørmatter • Mopper
Duker, sengetøy, håndklær • Vask



Tlf. 483 89 633 • www.trollheim.no



Kjerneelementer

Smittevern og sikkerhet

- Hygiene, smittevern
- Gjeldende regelverk
- HMS

Vaskeriteknologi

- Overvåking og optimalisering av produksjonsprosesser
- Sinners sirkel

Produksjon, sporing og teknologi

- Produksjonsplan
- Bransjekrav
- Behandle avvik

Samhandling

- Mennesker, språk, kultur
- Kunder

Kompetansemål

- Dokumentere
- Analysere
- Hygiene og bakteriekontroll – dokumentasjon
- Korrigerende tiltak
- Kostnadsberegninger av produksjonsprosesser
- Utarbeide faktagrunnlag

Underveisvurdering

- Bidra til å fremme læring og å utvikle kompetanse i alle deler av vaskeriets produksjonsprosess
- Gi veiledning
- Dialog mellom lærling og instruktør

Prøvenemndenes oppfølging av ny læreplan

Vi har 5 registrerte prøvenemnder:

- Vestfold og Telemark
- Trøndelag
- Vestland
- Troms og Finnmark
- Innlandet



STOR KAPASITET - RASK LEVERING

Vask og rens til private og bedrifter • Vedlikehold og merking av tøy
Utleie av matter, avlastningsmatter og mopper • Vi henter og bringer etter avtale



Jarleveien 4, 7041 Trondheim
Tlf. 416 31 196 • E-post: lena@tvr.no
www.tvr.no

Takk til våre samarbeidspartnere!



Vi tilbyr arbeid for personar som har stått utanfor arbeidslivet. Vi skal tilrettelegge for mestring, gi tryggleik og bidra til å auke sjølvkjensla. Vår visjon er: «Den beste vegen tilbake til arbeidslivet».

Vaskeri | Frukt | Mekanisk | Dagsenter

Opro AS - Hodlebrautsvegen 1
5281 Valestrandsfossen | Tlf: 56 19 38 00 | post@oproas.no



SOLSTEIN

Vili&Vé

Bleikmyrvegen 45, 4276 Vedavågen • 52 04 40 40
E-post: hei@solstein.no • www.solstein.no

-EN REN FORNØYELSE

Sentralvaskeriet for Østlandet sørger for hygiene og komfort med rent tøy og tekstiler til hoteller, spa, helseforetak, ferger, overnattingssteder, institusjoner, sykehus og bedrifter på Østlandet. Sentralvaskeriet for Østlandet er i fremgang og satser på miljøkvalitet.



**Sentralvaskeriet
for Østlandet a.s**

- en ren fornøyelse

Telefon: +47 69 22 64 00 • E-post: post@planevo.com
www.sentralvaskeriet.no

Matteeksperten fyller 75 år!

www.stil.no

Ta kontakt for uforpliktende tilbud på matter, logomatter og vask av arbeidstøy

” Vi kan stille klokka etter sjåføren fra Stil - Kunde ”

Stil Tekstilservice er et Svanemerket, ISO-sertifisert og moderne vaskeri med 75 års erfaring i vaskeribransjen. Vi leverer over hele Østlandet.



info@stil.no

Tlf. 64 85 98 00

www.stil.no

Den rette partneren for alle områder av vaskeriet

- ◆ Bærekraftige vaskeprosesser
- ◆ Innovativ teknologi
- ◆ Omfattende datahåndtering
- ◆ Effektive vann og energi konsepter
- ◆ Sikkerhet, service og opplæring



ECOLAB®

ECOLAB A.S.
Innspurten 9
Postboks 6440 Etterstad
0605 Oslo, Norway

NO-kundeservice@ecolab.com
Tel: +47 24 05 50 92

www.no.ecolab.eu



Kontakt oss

Varnaveien 35

N-1526 Moss

Tlf.: 69 31 35 02

E-post: post@vaskeritilsynet.no

www.vaskeritilsynet.no



Jan Tore H. Gunnarsen

Daglig Leder

1596 Moss

47 85 11 51

jan@vaskeritilsynet.no



Tine Vatn

Prosesskonsulent

1734 Hafslundsøy

98 48 45 42

tine@vaskeritilsynet.no



Roger A. Gulbrandsen

Utviklingsansvarlig

4517 Mandal

93 24 48 70

roger@vaskeritilsynet.no



Torill Domstein

Prosesskonsulent

6700 Måløy

91 33 12 92

torill@vaskeritilsynet.no